NUMER RYS.	FORMAT	CHROPOWATOŚĆ [nT]	MASA [kG]	SKALA
1:2	A4/A1/2E0	1,06	B	2/4

5828-PR/2-1

KONSTRUKCJA NOŚNA KOMORY POMIAROWEJ

(Układ turbinowy)

REJON PODPARCIA
KONSTRUKCJI KOMORY

Poz.5
KOLNIERZ NR1 KOMORY POMIAROWEJ

Poz.55
POKRYWA WZIERNIKA DLA poz.2 i 8

Poz.7
KOLNIERZ ZASLEPIAJĄCY NR1

Poz.8
KOLNIERZ ZASLEPIAJĄCY NR2

"W" (typko poz.1)
PŁYTA GÓRNA KOMORY POMIAROWEJ

"W1" (poz.5)

"W2" (poz.6)

"W3" (poz.6)

"W4" (tylko poz.1)

"W5" (tylko poz.2)

"W6" (tylko poz.2)

"W" (poz.1)

W miejscu oznaczonym "W" nadspawać płytę grubości 10 mm

W miejscu oznaczonym W1 do płyty aluminiowej bocznej Nr1, po przekroju stronie wykonać fazę identyfikacyjną G1 do płyty aluminiowej bocznej Nr1. Wielkość litery 10 mm.

W miejscu oznaczonym W2 do płyty aluminiowej bocznej Nr1, po przekroju stronie wykonać fazę identyfikacyjną G2 do płyty aluminiowej bocznej Nr2. Wielkość litery 10 mm.

OTWÓR [NIEPRZELOTOWE] DO WODOWAŃ
WSPÓŁOSIOWA OZNIECZO I ODLECZO
(Poz.33, 34 i 36)

Zapis ilości przewodzącej poz.32

Wymiary otworu wg szczegółu "d"

Otwór wierzić po spawaniu konstrukcji

ZAPIS WZORCOWY SZKICU
DYSZY WZTOWEJ (tyk. 5828-PR/6-1 B)

A–A

A1–A1

A2–A2

A3–A3

A4–A4

a 1:1

b 1:1

c 1:1

d 1:1

e 1:1