


LP.	NR WARSTWY	MATERIAL	WYMIAR NETTO	KIERUNEK	IŁOSC	UWAGI
1	01	TKANINA WĘGLOWA 200 2/2	260 × 6200	=> (0°) / X (45°)	9	UKŁADAC KIERUNKI NAPRZEMIENNIE
2	02	HEREX C70 10mm	200 × 6000		1	
3	03	TKANINA WĘGLOWA 200 2/2	260 × 6200	=> (0°) / X (45°)	9	UKŁADAC KIERUNKI NAPRZEMIENNIE

SZTUK 10

- UWAGI:
- SPOSÓB WYKONANIA DO DECYZJI WYKONAWCY PO UPRZEDNIEJ KONSULTACJI Z PROJEKTANTEM.
  - WYKONAC WG FOREMNIKA.

JESLI NIE OKREŚLONO INACZEJ : WYMIARY W MILIMETRACH OBRABIAĆ WSZYSTKIE POWIERZCHNIE DO UZYSKANIA TOLERANCJA OGÓLNA KĄTÓW ± 2° OSTRE KRAWĘDZIE STEPIĆ DO 0,1 – 0,5 mm	KRESLIŁ	MSP	GS	MATERIAL		CIEŻAR			
	SPRAWDZIŁ	MSP	PS	OZNACZENIE	WYMIAR				
	DATA	26-07-2012	*		*	15,5 kg			
	ZATWIERDZIŁ	MSP	MS	NAZWA RYSUNKU					
TOLERANCJA OGÓLNA WYMIARÓW TOLERANCJA OGÓLNA PROMIENI TOLERANCJA OGÓLNA ŚCIEC KRAWĘDZI				SKORUPA					
				NUMER RYSUNKU					
				TAAHB- 12-0 2 1					
mm ± 0,6 0,8±0,2 1,3 X 45°				ARKUSZY	1	ARKUSZ	1	SKALA	1 : 5