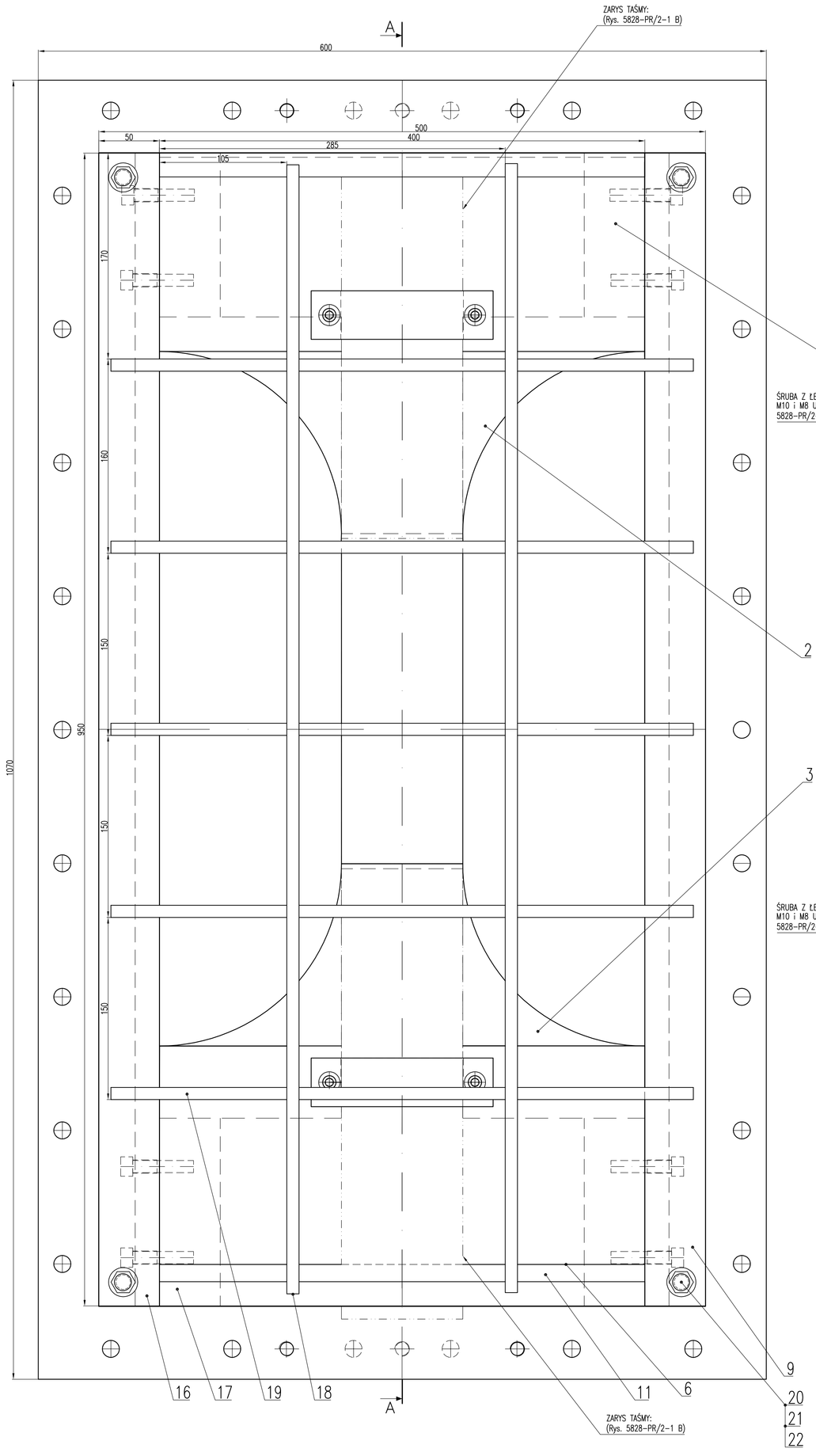
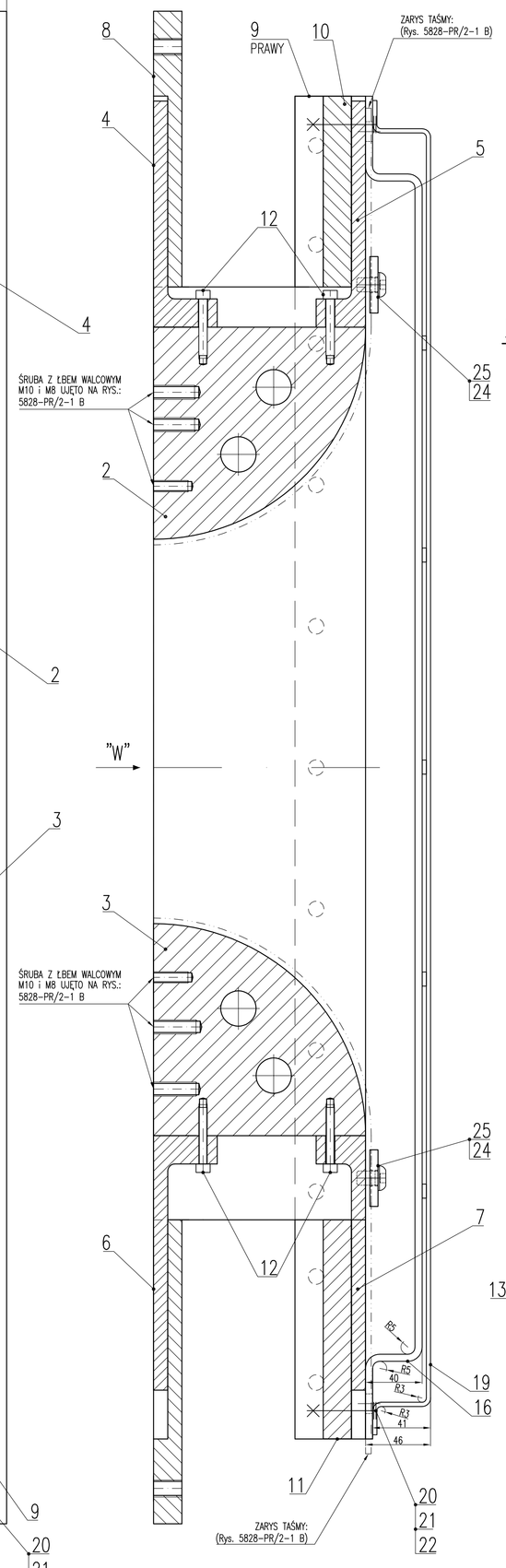
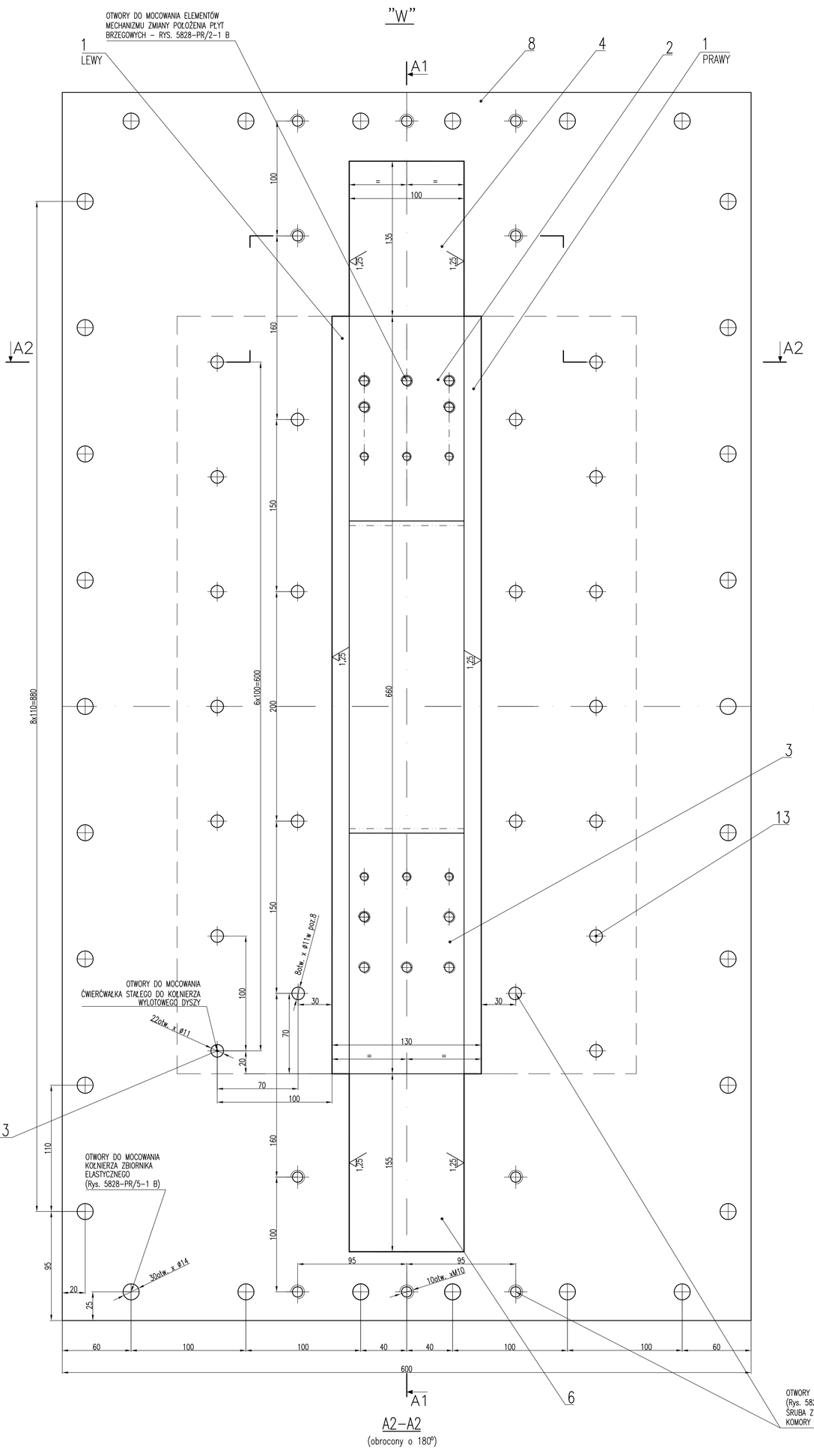
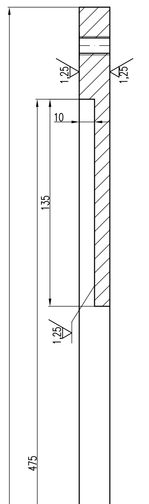
TABELA ZMIAN			
Symbol zm.	Wyszczególnienie	Data zmiany	Nazwisko
A	Aktualizacja rysunku	2012.10.04	T.Kociński
B	Aktualizacja rysunku	2012.10.26	T.Kociński

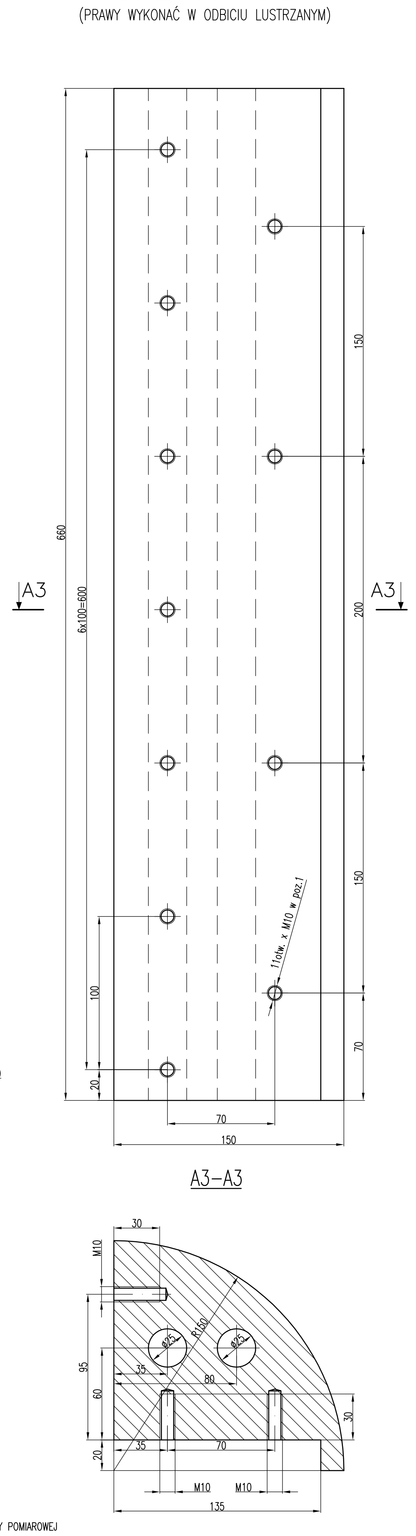


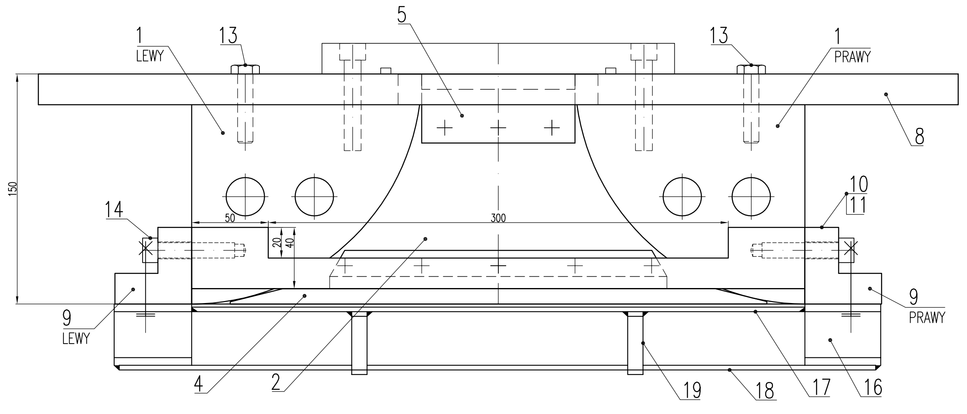


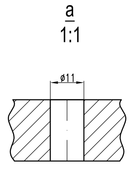


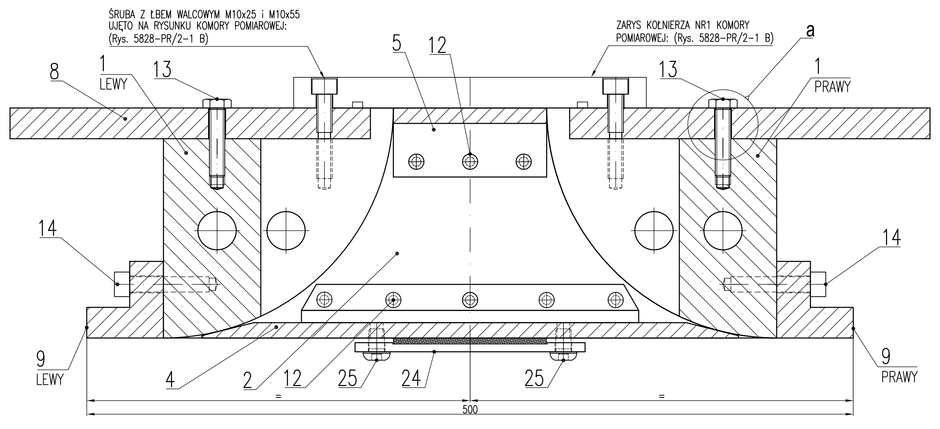
A2–A2
(obrocony o 180°)











UWAGI:

1. W zestawieniu materiałów w kolumnie nr3 "Wyróżnik" oraz nr 8 i 9 "Masa" podano wielkości bez uwzględnienia tolerancji wykonania oraz naddatków technologicznych.
2. Wymiary nietolerowane wykonać zgodnie z normą DIN ISO 2768–1
3. Linię przenikania ćwierćwałka ruchomego poziomego (dolnego i górnego) poz.2 i 3 doszlifować do ćwierćwałka pionowego stałego poz.1 tak aby był możliwy swobodny ruch
4. Kratę zabezpieczającą: poz.16, 17, 18, 19 spawać spoiną pachwinową a=3mm. Po wykonaniu oczyścić do Sa2 i pomalować.
5. Po zakończeniu wykonania elementów i zmontowaniu konstrukcji w całość należy przeprowadzić próbę ryzchową ćwierćwałków ruchomych poz.2 i 3
6. Sprawdzić luz pomiędzy wałkami stałymi – poz.1 i ruchomymi – poz.2 i 3. Luz powinien być bliski zera.
7. Po sprowadzeniu elementów wg pkt. 5 i 6 konstrukcję oczyścić do Sa2 oraz pomalować z pominięciem powierzchni walcowej ćwierćwałków (ślizgowej) – poz. 1, 2, 3 oraz powierzchni ślizgowych – poz. 5, 6, 7, 8, 10 i 11
8. Kolor malowania dyszy i kraty ustalić z Zamawiającym
9. Wyznaczyć zabezpieczenia na powierzchniach styku elementów aluminiowych ze stalowymi.
10. Sprawdzić wzajemne położenie otworów do łączenia mechanizmu zmiany położenia płyt brzegowych w komorze pomiarowej rys. 5828-PR/2-1 B z elementami ćwierćwałków poziomych ruchomych rys. 5828-PR/6-1 B

Poz.	Wyszczególnienie	Wyróżnik	Materiał	Katalog, Standard, rys.	Poz.	Ilość	Jedn. Masa	Całk. [kg]	Charakterystyka	Uw.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
25	ŚRUBA Z ŁBEM KULISTYM Z CZOPEM I WBIJCZYKIEM	M10–8.8 L=25	stal oc	ISO 7380	szt.	4	0,0139	0,556		
24	PŁYTA DOCISKAJĄCA	150x40x6	stal S235		szt.	2	0,246	0,492		
23										
22	PODKŁADKA SPRĘŻYSTA	Z 12,2 Fe/Zn9c	stal oc	PN–77 M–82008	szt.	4	0,003	0,012		
21	NAKRĘTKA SZEŚCIOKĄTNA	M12–8–A4U	stal oc	PN–EN ISO 4032	szt.	4	0,020	0,08		
20	ŚRUBA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM Z GWINTEM NA CAŁEJ DŁUGOŚCI	M12x45–8.8–A4U	stal oc	PN–EN ISO 4017	szt.	4	0,047	0,19		
19	PROFIL KRATKI ZABEZPIECZAJĄCEJ	3x10x1025	alum. PA6		szt.	2	0,084	0,168		
18	PROFIL KRATKI ZABEZPIECZAJĄCEJ	3x10x480	alum. PA6		szt.	5	0,039	0,195		
17	PROFIL POPRZECZNY KOŁNIERZA KRATKI ZABEZPIECZAJĄCEJ	3x20x400	alum. PA6		szt.	2	0,065	0,13		
16	PROFIL WZDŁUŻNY KOŁNIERZA KRATKI ZABEZPIECZAJĄCEJ	5x50x1025	alum. PA6		szt.	2	0,695	1,39		
15										
14	ŚRUBA Z ŁBEM WALCOWYM	M10–8.8 L=50	stal oc	DIN 912	szt.	22	0,04	0,865		
13	ŚRUBA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM	M10–8.8 L=45	stal oc	PN–EN ISO 4017	szt.	14	0,0329	0,461		
12	ŚRUBA Z ŁBEM WALCOWYM	M6–8.8 L=40	stal oc	DIN 912	szt.	16	0,011	0,176		
11	PROWADNICA POZIOMA DOLNA	400x155x40	alum. PA6		szt.	1	4,31	4,31		
10	PROWADNICA POZIOMA GÓRNA	400x135x40	alum. PA6		szt.	1	3,75	3,75		
9	PROWADNICA PIONOWA (PRAWA I LEWA)	40x40x950	alum. PA6		szt.	2	4,34	8,68		
8	KOŁNIERZ SEKCJI DYSZY	600x1070 gr. 20	stal S235		szt.	1	30,0	30,0		
7	PŁYTA PROWADZĄCA DOLNA NR2	100x160 gr. 45	alum. PA9 N		szt.	1	0,70	0,70		
6	PŁYTA PROWADZĄCA DOLNA NR1	400x160 gr. 35	stal S235		szt.	1	5,36	5,36		
5	PŁYTA PROWADZĄCA GÓRNA NR2	100x160 gr. 45	alum. PA9 N		szt.	1	0,65	0,65		
4	PŁYTA PROWADZĄCA GÓRNA NR1	400x160 gr. 35	stal S235		szt.	1	4,86	4,86		
3	ĆWIERĆWAŁEK POZIOMY RUCHOMY DOLNY	150x150 Lc=400	alum. PA9 N		szt.	1	5,35	5,35		
2	ĆWIERĆWAŁEK POZIOMY RUCHOMY GÓRNY	150x150 Lc=400	alum. PA9 N		szt.	1	5,35	5,35		
1	ĆWIERĆWAŁEK PIONOWY STAŁY (PRAWY I LEWY)	150x150 Lc=660	alum. PA9 N		szt.	2	25,95	51,9		

CTO SA
CENTRUM TECHNIKI OKRĘTOWEJ
ODDZIAŁ X TECHNOLOGII OKRĘTOWEJ
Al.Rzeczypospolitej 8, 80–369 Gdańsk
tel.: (48 58) 511–62–42, fax: (48 58) 511–62–43, e–mail: it@cto.gda.pl

Politechnika Warszawska
Wydział Mechaniczny Energetyki i Lotnictwa
Instytut Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej
al. Niepodległości 24, 00–665 Warszawa
NIP: 525 000 58 34

	DATA:	IMIĘ I NAZWISKO:	PODPIS:
KONSTRUOWAŁ	2012.08.23	T.Kociński	
SPRAWDZIŁ	2012.08.24	H.Bryl	
ZATWIERDZIŁ	2012.08.24	T.Kociński	
WYDAŁ	2012.08.27	A.Kasprzak	

KANAŁ ŁOPATKOWY

SEKCJA DYSZY WLOTOWEJ DO KOMORY POMIAROWEJ

SYMBOL ZMIAN:	A	B						
ZASTĘPUJE RYSUNEK								
NR REJ. CTO	5828	OPRACOWANY ZGODNIE Z	ISO					
NUMER RYS.	5828-PR/6-1	ARKUSZY	1/2					
MASA [kg]	PODZIAŁKA	FORMAT	POWIERZCHNIA [m²]	NUMER ODBITKI				
~125,7	1:2	840x1260	1,06					