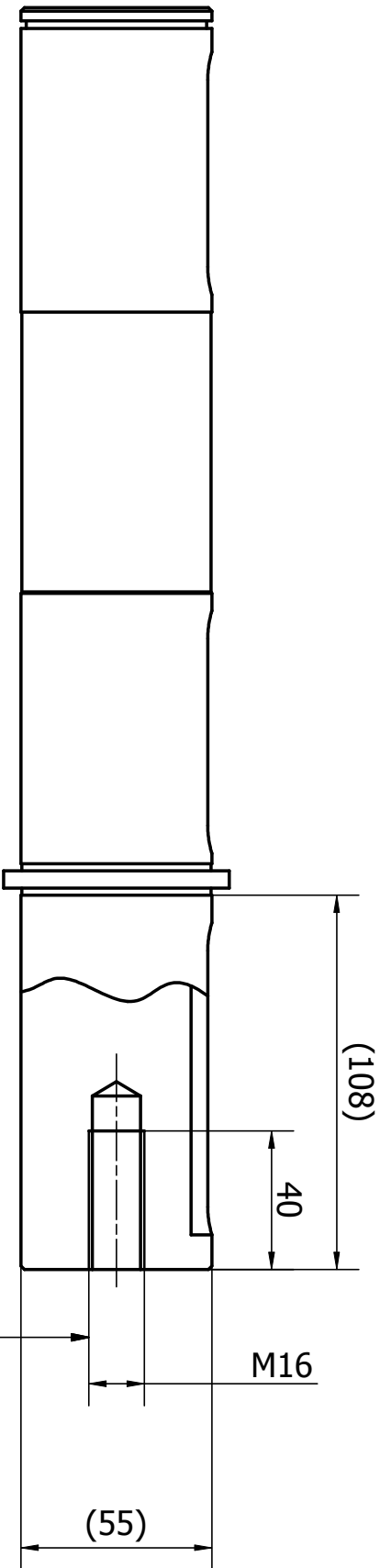


TAAHB 72--500	TABELA ZMIAN				
	ZMIANA	OPIS ZMIANY	NR ARKUSZA	DATA	PODPIS
	A	WYDANIE PIERWSZE		*	*



Ilość:
1szt./kpl.

Uwagi:
1. Rysunek zawiera sposób modyfikacji wału wyjściowego przekładni ślimakowej DET 35 na rys TAAHB 72-000.
Jeśli to możliwe, dokonać modyfikacji bez demontażu przekładni.

G		JESLI NIE OKRESLONO INACZEJ : WYMIARY W MILIMETRACH OBRABIAĆ WSZYSTKIE POWIERZCHNIE DO UZYSKANIA TOLERANCJA OGOLNA KATOW 2° OSTRE KRAWEDZIE STEPIC DO 0,1 – 0,5 mm	KRESLIL	PSZ	MATERIAL		CIEZAR	
			SPRAWDZIL	MSP PS	OZNACZENIE	WYMIAR		
			DATA	07 – 2012	*	*	*	
			ZATWIERDZIL	MSP MS	NAZWA RYSUNKU			
			wałek przekładni					
			NUMER RYSUNKU					
			TAAHB 72 – 500					
			ARKUSZY	1	ARKUSZ	1	SKALA	1 : 1
								3
H								A
H								