



1. SPOSÓB ZABEZPIECZENIA SRUB PRZED ODKRECENIEM DO DECYZJI WYKONAWCY PO KONSULTACJI Z KONSTRUKTOREM.
2. SRUBY DET-9 DOKRECAĆ MOMENTEM 15 Nm.
3. ŁOŻYSKA DET-7 MOŻNA NABYC W FIRMIE:  
IGUS SP. Z O.O.  
WWW.IGUS.PL
4. ROLKE TOCZNA DET-6 MOŻNA NABYC W FIRMIE:  
ISKRA ZMILS SP. Z O.O.  
WWW.ISKRA-ZMILS.COM.PL

13	PODKŁADKA	2	M10	ISO 7089, A2		
12	PODKŁA SZEROKA	1	M10	ISO 7094, A2		
11	NAKRETKA KOLNIEZOWA	2	M10	ISO 4161, ZN		
10	SRUBA Z LBEM CYLINDRYCZNYM	1	M10 X 16	ISO 4762, KL.8,8, ZN		
9	SRUBA Z LBEM CYLINDRYCZNYM	4	M8 X 25	ISO 4762, KL.8,8, ZN		
8	KOLEKM WALCOWY	2	Ø 8 X 30	ISO 8734		
7	ŁOZYSKO SLIZGOWE	2	VFM-2023-21			
6	ROLKA TOCZNA	1	RT20	ISKRA		
5	OS PIONOWA	1	TAAHB-81-166			
4	OS MIMOSRODOWA	2	TAAHB-81-165			
3	KORPUS	1	TAAHB-81-172			
2	PODSTAWA	1	TAAHB-81-171			
1	ROLKA DOLNA	2	TAAHB-81-222			
NR POZYCJI	NAZWA	ILOSC	NUMER CZESCI	MATERIAL	UWAGI	
JESLI NIE OKRESLONO INACZEJ : WYMIARY W MILIMETRACH OBRABIAĆ WSZYSTKIE POWIERZCHNIE DO UZYSKANIA ✓ TOLERANCJA OGOLNA KATOW ± 2° OSTRE KRAWEDZIE STEPIC DO 0,1 – 0,5 mm		KONSTRUOWAL KD		MATERIAL OZNACZENIE WYMIAR CIEZAR		
		KRESLIL JUZ				
		DATA 03–2013		*	*	*g
		SPRAWDZIL MSP		NAZWA RYSUNKU MODUL ŁOZYSKOWANIA DOLNY		
TOLERANCJA OGOLNA WYMIAROW ±0,6 TOLERANCJA OGOLNA PROMIENI 0,8±0,2 TOLERANCJA OGOLNA SCIEC KRAWEDZI 1,3 X 45°				NUMER RYSUNKU TAAHB–81–270		
				ARKUSZY 1		
				ARKUSZ 1		
				SKALA 1 : 1		