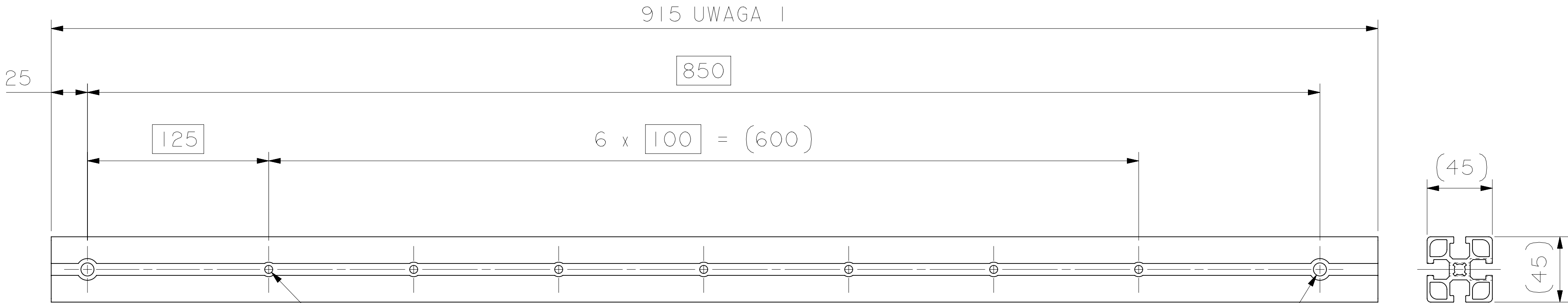


ТААНВ-0 1-0 7 1

TABELA ZMIAN				
ZMIANA	OPIS ZMIANY	NR ARKUSZA	DATA	PODPIS
A	WYDANIE PIERWSZE		26.07.2012	JUZ

IL OSC:

2 SZT./KPL.



MATERIAL:

PROFIL 20.1033/0 DO NABYCIA:



MINITEC  
METAL-MASTER  
UL. DWORCOWA 24  
58-560 JELENIA GORA  
TEL: +48 75 75 50 601  
FAX: +48 75 75 50 602  
EMAIL: INFO@METAL-MASTER.PL  
HTTP://WWW.MINITEC.PL/

UWAGI:

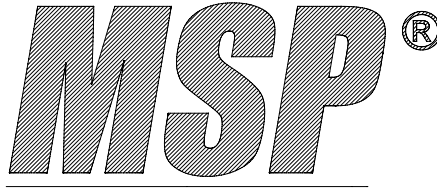
I. WYMIAR 915 DOPASOWAC PO USTALENIU  
RZECZYWISTEJ GRUBOSCII DET TAAHB-01-008.

	 0,2
---	---

$$\begin{array}{l} 7 \times \neq 5,5 \\ / \neq 10 \times 15,3 \end{array}$$

	 0,5
---	---

$$\begin{array}{r} 2 \times \cancel{0} 9 \\ / \quad \cancel{0} 15 \times 15,3 \end{array}$$

JESLI NIE OKRESLONO INACZEJ : WYMIARY W MILIMETRACH OBRABIAC WSZYSTKIE POWIERZCHNIE DO UZYSKANIA ✓ TOLERANCJA OGOLNA KATOW ± 2° OSTRE KRAWEDZIE STEPIC DO 0,1 – 0,5 mm	KRESLIL      MSP   GS		MATERIAL		CIEZAR  1 , 8 k g	
	SPRAWDZIL      MSP   PS		OZNACZENIE  *	WYMIAR  *		
	DATA              26-07-2012					
	ZATWIERDZIL MSP   MS		NAZWA RYSUNKU  PROFIL			
TOLERANCJA OGOLNA WYMIAROW                      mm TOLERANCJA OGOLNA PROMIENI                      ±0 , 6 TOLERANCJA OGOLNA SCIEC KRAWEDZI              0,8±0,2 TOLERANCJA OGOLNA SCIEC KRAWEDZI              1,3 X 45°	<div></div>		NUMER RYSUNKU  TAAHB-01-071			
			ARKUSZY      1	ARKUSZ      1		SKALA      1 : 2