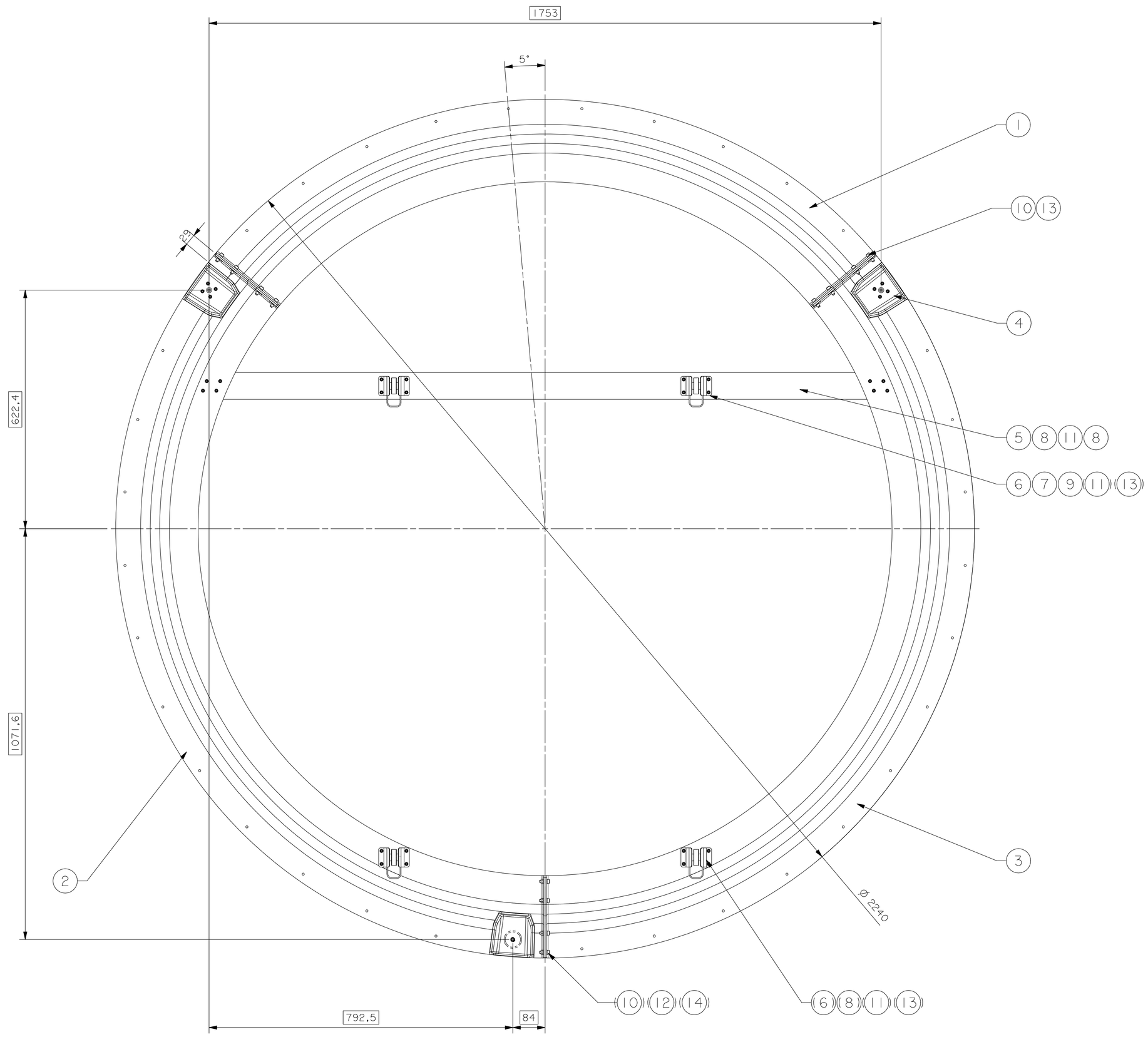
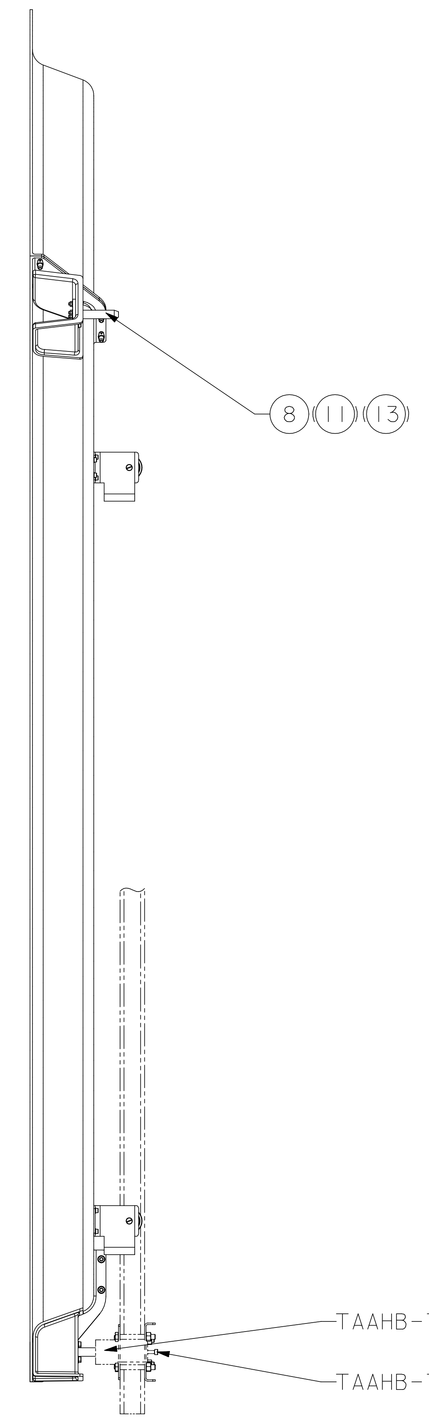
TAAHB-73-000

TABELA ZMIAN				
ZMIANA	OPIS ZMIANY	NR ARKUSZA	DATA	PODPIS
A	WYDANIE PIERWSZE		24.07.2013	KB





NR POZYCJI	NAZWA	ILOSC	NUMER CZESCI	MATERIAL	UWAGI
14	PODKLADKA	16	M6	DIN 125, ZN	
13	PODKLADKA	72	M4	DIN 125, ZN	
12	NAKRETKA	4	M6	DIN 934, KL.8, ZN	
11	NAKRETKA	36	M4	DIN 934, KL.8, ZN	
10	SRUBA Z LBEM CYLINDRYCZNYM	12	M6x20	DIN 912, KL.8.8.ZN	
9	SRUBA Z LBEM CYLINDRYCZNYM	8	M4X20	DIN 912, KL.8.8.ZN	
8	SRUBA Z LBEM CYLINDRYCZNYM	28	M4x16	DIN 912, KL.8.8.ZN	
8	TRZPIEN MOCUJACY	3	TAAHB-73-106		UWAGA 1)
7	PODKLADKA ROLKI	2	TAAHB-73-114		
6	ROLKA PROWADNICY	4	TAAHB-73-110		
5	CEOWNIK POD ROLKI PROW.	1	TAAHB-73-107		
4	CEOWNIK MISKI	3	TAAHB-73-104		
3	MISKA 3	1	TAAHB-73-103		
2	MISKA 2	1	TAAHB-73-102		
1	MISKA 1	1	TAAHB-73-101		

ILOSC:

1 SZT./KPL.

UWAGI:

1.TRZPIENIE MOCUJACE TAAHB-73-107 POZYCJONOWAC ⌖ | Ø 0.5

JESLI NIE OKRESLONO INACZEJ :
WYMIARY W MILIMETRACH
OBRABIAC WSZYSTKIE POWIERZCHNIE DO UZYSKANIA ✓
TOLERANCJA OGOLNA KATOW ± 2°
OSTRE KRAWEDZIE STEPIC DO 0,1 - 0,5 mm

	mm
TOLERANCJA OGOLNA WYMIAROW	±0,6
TOLERANCJA OGOLNA PROMIENI	0,8±0,2
TOLERANCJA OGOLNA SCIEC KRAWEDZI	1,3 X 45°

KRESLIL	MSP KB
SPRAWDZIL	MSP PS
DATA	07-2013
ZATWIERDZIL	MSP MS

MSP® INNOVATIVE TECHNOLOGY

MATERIAL		CIEZAR
OZNACZENIE	WYMIAR	
*	*	*g

NAZWA RYSUNKU: ZLOZENIE MISKI

NUMER RYSUNKU: TAAHB-73-000

ARKUSZY	ARKUSZ	SKALA	A0
1	1	1:10	