

TAAH-72-4 1 1

295,8

85,5

Ø 50 h8 (50,000 , 49,961)

66

10

Ø 50 h8 (50,000 , 49,961)

(89)

0,5 X 45°

A-A
180° ±0,5°

2X 6 P9 (15,982 , 15,939)

21,5

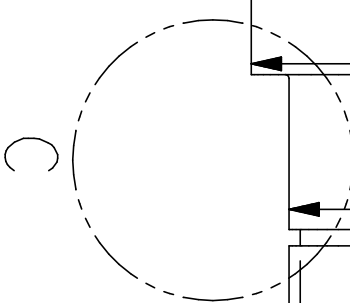
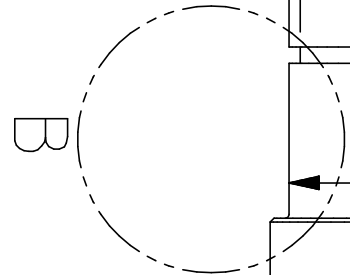
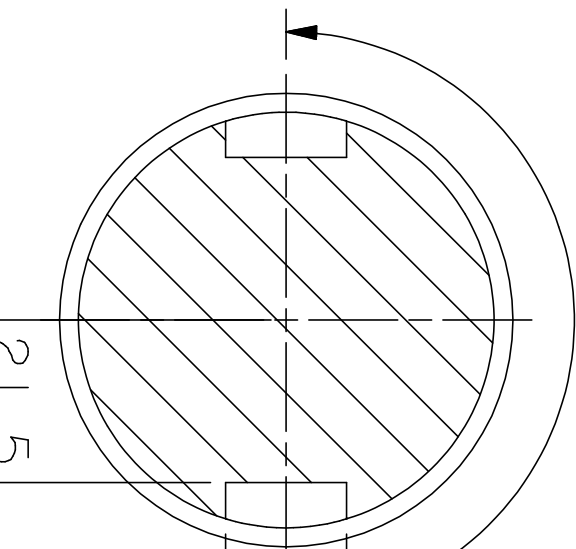
Ø 47

Ø 60

Ø 47

Ø 50 h8 (50,000 , 49,961)

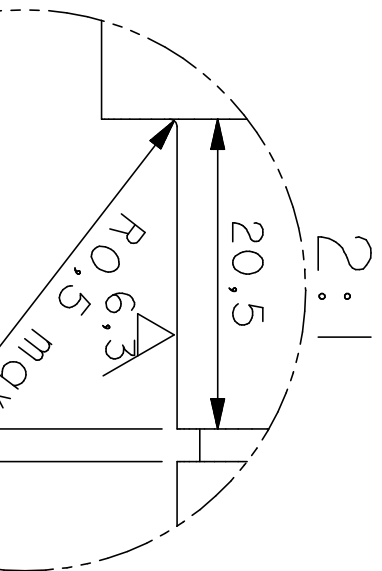
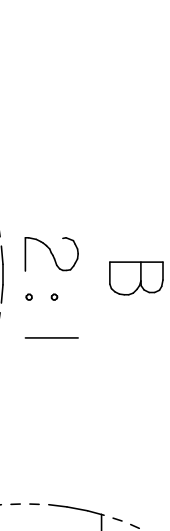
0,5 X 45°



Ø 50 h6 (50,000 , 49,984)

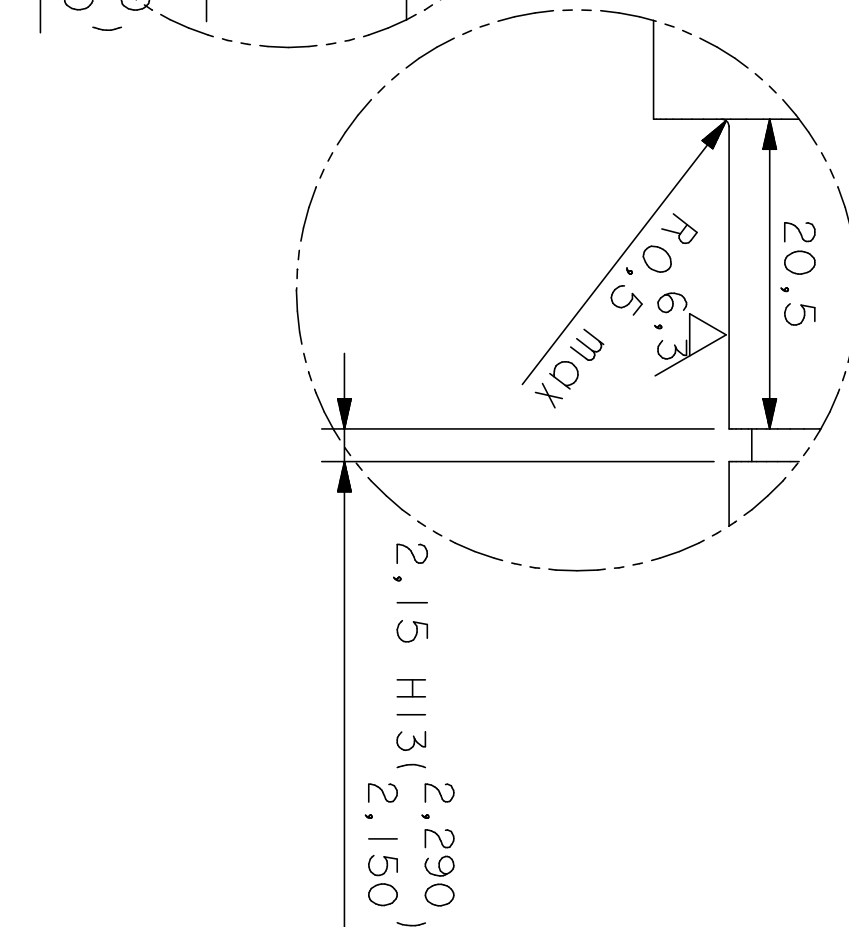
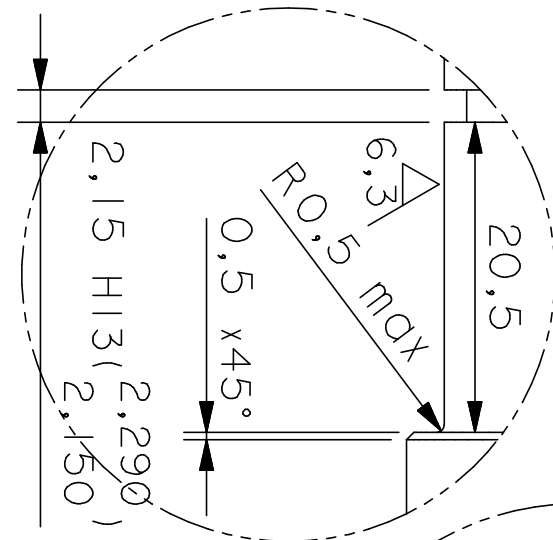
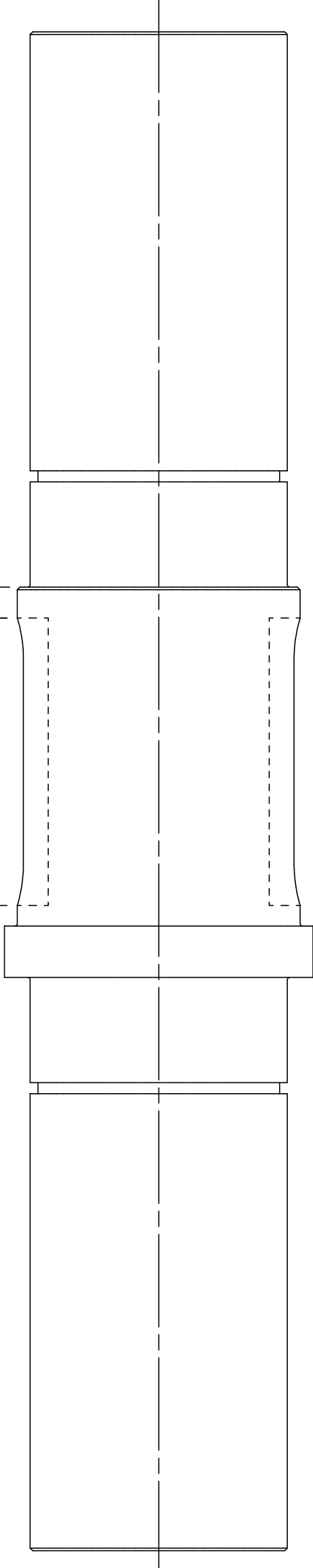
Ø 55 k6 (55,021 , 55,002)

Ø 50 h8 (50,000 , 49,961)



2,15 H13 (2,290 , 2,150)

2,15 H13 (2,290 , 2,150)



2,15 H13 (2,290 , 2,150)

6 56

ILOSC:

I SZT./KPL.

UWAGI:

1. ZABEZPIECZAC W PROCESIE KATAFOREZY NA KOLOR CZARNY.
2. NAKIELKI DO DECYZJI WYKONAWCY
3. ROWKI POD WPUSTY DIN 6885 a 16X10X56MM

TABELA ZMIAN				
ZMIANA	OPIS ZMIANY	NR ARKUSZA	DATA	PODPIS
A	WYDANIE PIERWSZE		26.07.2012	JUZ

NR POZYCJI		NAZWA									
JESLI NIE OKRESLONO INACZEJ :				ILOSC		NUMER CZESCI		MATERIAL		UWAGI	
WYMIARY W MILIMETRACH OBRABIAC WSZYSTKIE POWIERZCHNIE DO UZYSKANIA ✓ TOLERANCJA OGOLNA KATOW ± 2° OSTRE KRAWEDZIE STEPIC DO 0,1 – 0,5 mm				KRESLIL		MSP *		MATERIAL			
				SPRAWDZIL		MSP PS					
				DATA		07-2012		OZNACZENIE			
				ZATWIERDZIL		MSP MS					
				S235		*		CIEZAR *g			
				NAZWA RYSUNKU							
				WAL 4							
				NUMER RYSUNKU							
				TAAH-72-4 1 1							
				ARKUSZY 1		ARKUSZ 1		SKALA 1 : 1			
TOLERANCJA OGOLNA WYMIAROW TOLERANCJA OGOLNA PROMIENI TOLERANCJA OGOLNA SCIEC KRAWEDZI				mm ±0,6 0,8±0,2 1,3 X 45°							

