

$$B(1:1)$$

12,5 ✓ (✓)

 $A(2:1)$

C (2 : 1)


F	S235JR	fi400	1
E	profil ISO 4019 S235JR	80x40x2,6-2128	1
D	profil ISO 4019 S235JR	80x40x2,6-454	2
C	profil ISO 4019 S235JR	80x40x2,6-1028	1
B	S235JR	fi300x6	1
A	S235JR	fi400	1
ELEMENT	MATERIAŁ	ROZMIAR	IŁOŚĆ

UŁOŚĆ:
1szt./kpl.

UWAGI:

1. Zabezpieczyć w procesie kateorezy na kolor czarny.
2. Otwory 5xØ10,5 tylko w DET F.
3. Położenie połączeń spawanych jest symetryczne względem osi symetrii elementu.

Dla uproszczenia rysunku pokazano tylko jedną połowę tych połączeń.

JEŚLI NIE OKREŚLONO INACZEV : WYMIARY W MILIMETRACH OBRABIAC WSZYSTKIE POWIERZCHNIE DO UŻYSKANIA ✓ TOLERANCJA OGÓLNA KĄTÓW 2° OSTRE KRAWĘDZIE STEPIĆ DO 0,1 – 0,5 mm	KRESLIŁ PSZ SPRAWDZIŁ MSP PS DATA 07-2012 ZATWIERDZIŁ MSP MS	MATERIAL		CIEŻAR 25 kg
		OZNACZENIE *	WYMIAR *	
		NAZWA RYSUNKU trójkąt		
		NUMER RYSUNKU TAAHB 71-404		
mm TOLERANCJA OGÓLNA WYMIARÓW ±0,6; 0,2 TOLERANCJA OGÓLNA PROMIENI 0,8; 0,2 TOLERANCJA OGÓLNA ŚCIEC KRAWĘDZI 1,3 x 45°			ARKUSZY 2 ARKUSZ 1 SKALA 1: 2,5	0

