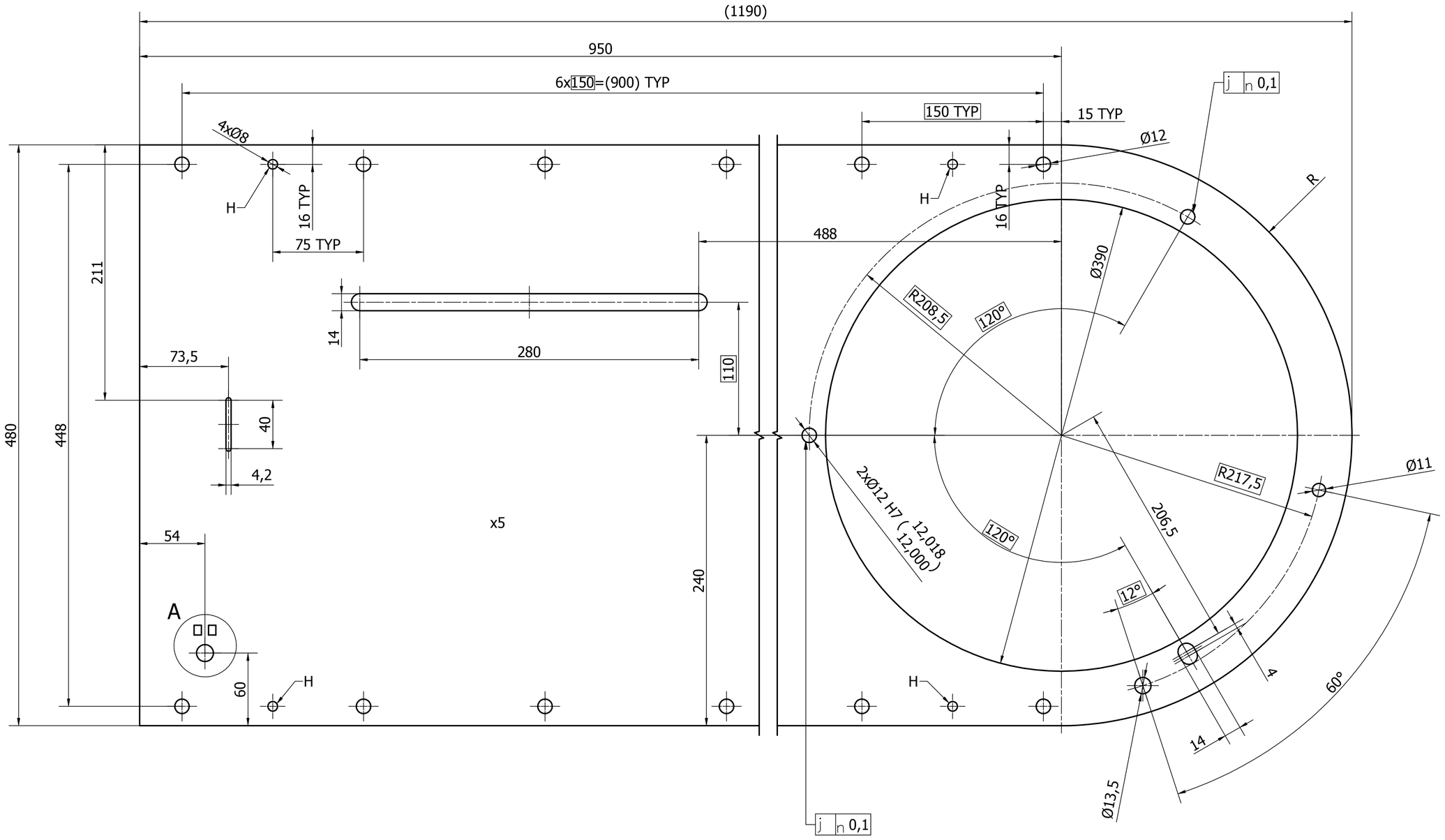
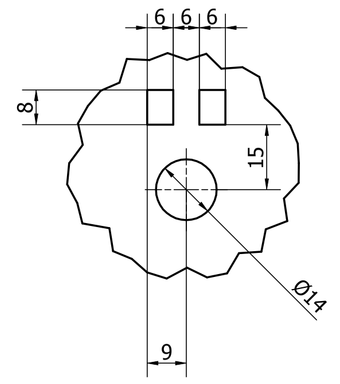
TAAHB 71–401

TABELA ZMIAN				
ZMIANA	OPIS ZMIANY	NR ARKUSZA	DATA	PODPIS
A	WYDANIE PIERWSZE		*	*

12,5



A (1 : 1)



ILOŚĆ:
1szt./kpl.

UWAGI:
1. Otwory oznaczone literą H są otworami wstępnymi pod kołki n10m6.
Kołkowanie należy wykonać na zespole TAAHB 71-000.
2. Zabezpieczyć w procesie kataforezy na kolor czarny.

JESLI NIE OKRESLONO INACZEJ :	KRESLIL PSZ	MATERIAL	CIEZAR
WYMIARY W MILIMETRACH	SPRAWDZIL MSP PS	OZNACZENIE S235JR / WYMIAR *	16,5kg
OBRABIAC WSZYSTKIE POWIERZCHNIE DO UZYSKANIA √	DATA 07–2012		
TOLERANCJA OGOLNA KATOW 2°	ZATWIERDZIL MSP MS	NAZWA RYSUNKU	
OSTRE KRAWEDZIE STEPIC DO 0,1 – 0,5 mm		blacha górna	
	MSP® INNOVATIVE TECHNOLOGY	NUMER RYSUNKU	
mm		TAAHB 71–401	
TOLERANCJA OGOLNA WYMIAROW ±0,6		ARKUSZY 1 / ARKUSZ 1 / SKALA 1:2,5	A1
TOLERANCJA OGOLNA PROMIENI 0,8±0,2			
TOLERANCJA OGOLNA SCIEC KRAWEDZI 1,3 X 45°			