

TAAHB-0 1-0 50 / 150


TABELA ZMIAN

ZMIANA	OPIS ZMIANY	NR ARKUSZA	DATA	PODPIS
A	WYDANIE PIERWSZE		26.07.2012	JUZ

DETAL 3 DO NABYCIA:

MINITEC
METAL-MASTER
UL. DWORCOWA 24
58-560 JELENIA GORA
TEL: +48 75 75 50 601
FAX: +48 75 75 50 602
EMAIL: INFO@METAL-MASTER.PL
HTTP://WWW.MINITEC.PL/

PRZEKROJ A-A

6	SZYBA	0+1	TAAHB-01-056		
5	O-RING	1+1	ø 3 X 1175	SZnur z mikroGUMY	
4	SRUBA z LBEM STozKOWYM	4+4	M5 x 16	DIN 7991, KL.8.8, ZN	
3	UCHWYT	2+2	21.1138-1		
2	RAMA	1+1	TAAHB-01-054	6082	
1	SZYBA	1+0	TAAHB-01-052	POLIWEGLAN	
NR POZYCJI	NAZWA	ILOSC	NUMER CZESCi	MATERIAL	UWAGI
JESLI NIE OKRESLONO INACZEJ : WYMIARY W MILIMETRACH OBRABIAC WSZYSTKIE POWIERZCHNIE DO UZYSKANIA ✓ TOLERANCJA OGOLNA KATOW ± 2° OSTRE KRAWEDZIE STEPIC DO 0,1 - 0,5 mm		KRESLIL	MSP GS	MATERIAL	
		SPRAWDZIL	MSP PS		
		DATA	26-07-2012	OZNACZENIE	WYMIAR
		ZATWIERDZIL	MSP MS	*	*
TOLERANCJA OGOLNA WYMIAROW ±0,6 TOLERANCJA OGOLNA PROMIENI 0,8±0,2 TOLERANCJA OGOLNA SCIEC KRAWEDZI 1,3 X 45°				NAZWA RYSUNKU	
				OKNO	
				NUMER RYSUNKU	
				TAAHB-0 1-0 50 / 150	
		ARKUSZY	1	ARKUSZ	1
		SKALA	1 : 2		

ILOSC:
TAAHB-01-050 - 1 SZT./KPL.
TAAHB-01-150 - 1 SZT./KPL.

UWAGI:
1. NA RYSUNKU POKAZANO ZESPOL TAAHB-01-050.
2. W ZLOZENIU TAAHB-01-150 DET-1 ZATAPIC PRZEZ DET-6.
3. SZYBE DET-1 LUB -6 KLEIC DO RAMY,
SPOSOB KLEJENIA DO DECYZJI WYKONAWCY PO
KONSULTACJI Z PROJEKTANTEM