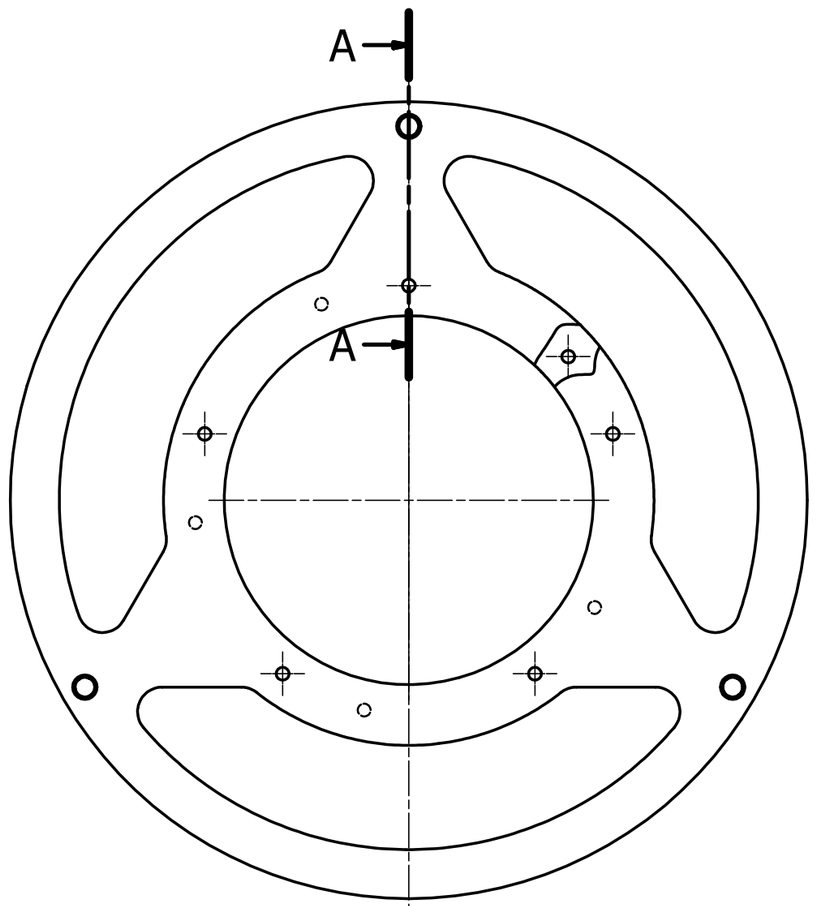
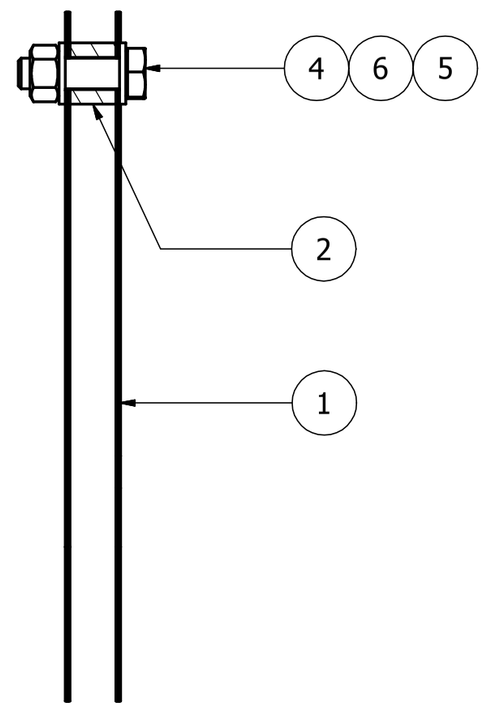
TAAHB 71–200

TABELA ZMIAN				
ZMIANA	OPIS ZMIANY	NR ARKUSZA	DATA	PODPIS
A	WYDANIE PIERWSZE		*	*



A-A (1 : 2)



ILOŚĆ:
1szt./kpl.

UWAGI:
1. Oba pakiety blach DET 1 (po 5 sztuk) są obrócone względem siebie o 120°.
2. Wszystkie znormalizowane łączniki gwintowane zabezpieczyć przed odkręceniem.
Sposób zabezpieczenia wybierze wykonawca po konsultacji z projektantem.
3. Nakrętki DET 5 dokręcić momentem o wartości 90% momentu przewidzianego w stosownej normie.

NR PO	NAZWA	ILOŚĆ	NUMER CZĘŚCI	MATERIAŁ	UWAGI
6	podkładka	6	M10	ISO 7091	
5	nakrętka sześciokątna	3	M10	ISO 4034	
4	wkręt z łbem sześciokątnym	3	M10 x 35	ISO 4017	
3					
2	tuleja	3	TAAHB-71-202	S235JR	
1	blacha sprzęgła	10	TAAHB-71-201	S235JR	

JESLI NIE OKRESLONO INACZEJ :
WYMIARY W MILIMETRACH
OBRABIAC WSZYSTKIE POWIERZCHNIE DO UZYSKANIA ✓
TOLERANCJA OGOLNA KATOW 2°
OSTRE KRAWEDZIE STEPIC DO 0,1 – 0,5 mm

	mm
TOLERANCJA OGOLNA WYMIAROW	±0,6
TOLERANCJA OGOLNA PROMIENI	0,8±0,2
TOLERANCJA OGOLNA SCIEC KRAWEDZI	1,3 X 45 °

KRESLIL PSZ
SPRAWDZIL MSP PS
DATA 07–2012
ZATWIERDZIL MSP MS

MSP®
INNOVATIVE TECHNOLOGY

MATERIAL

OZNACZENIE	WYMIAR	CIEZAR
*	*	3,8 kg

NAZWA RYSUNKU
sprzęgło

NUMER RYSUNKU
TAAHB 71–200

ARKUSZY 1 | ARKUSZ 1 | SKALA 1 : 5 | A2