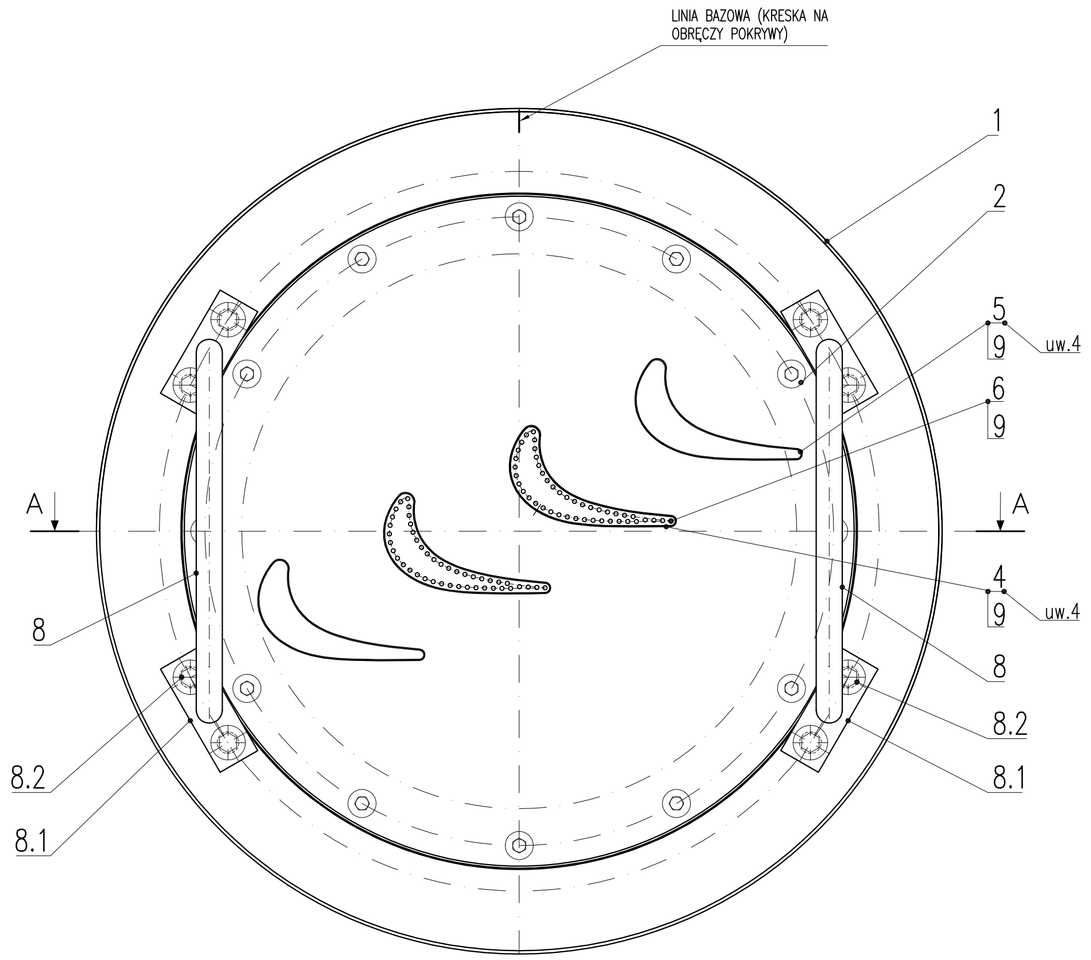
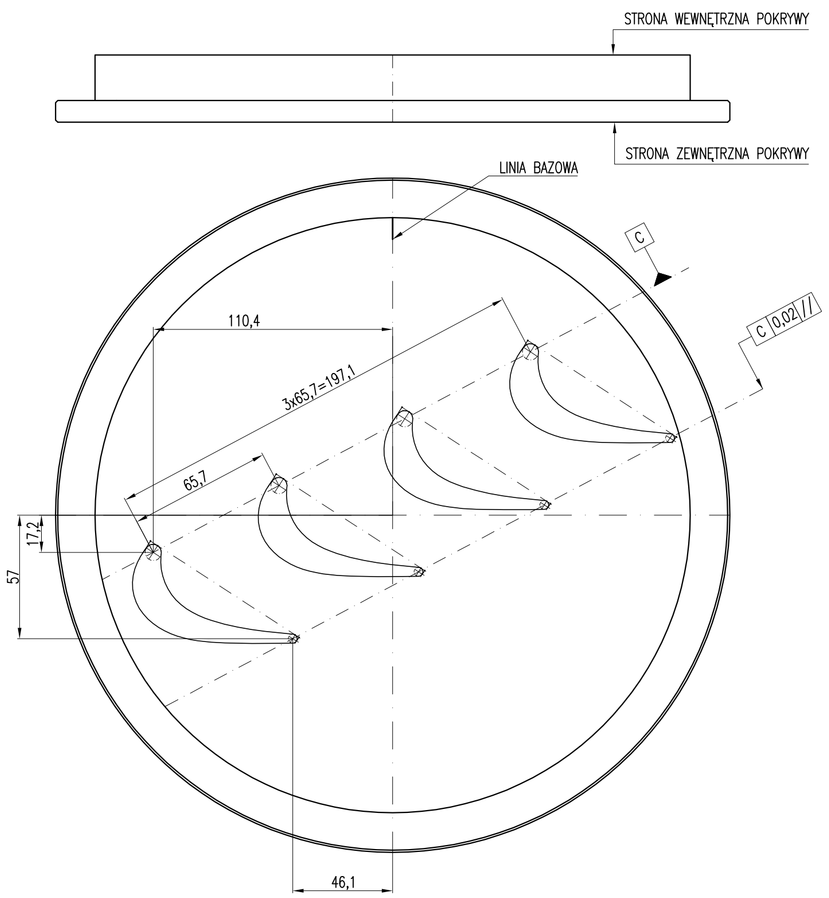


Poz.2

POŁOŻENIE PROFILI ŁOPATEK TURBINOWYCH NA STRONIE WEWNĘTRZNEJ POKRYWY ŁOPATKOWEJ



Poz.11

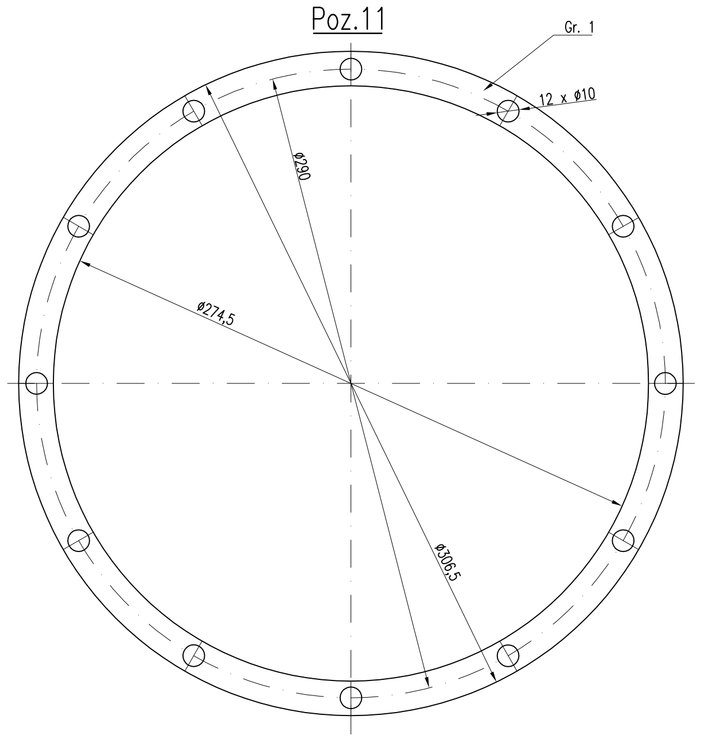


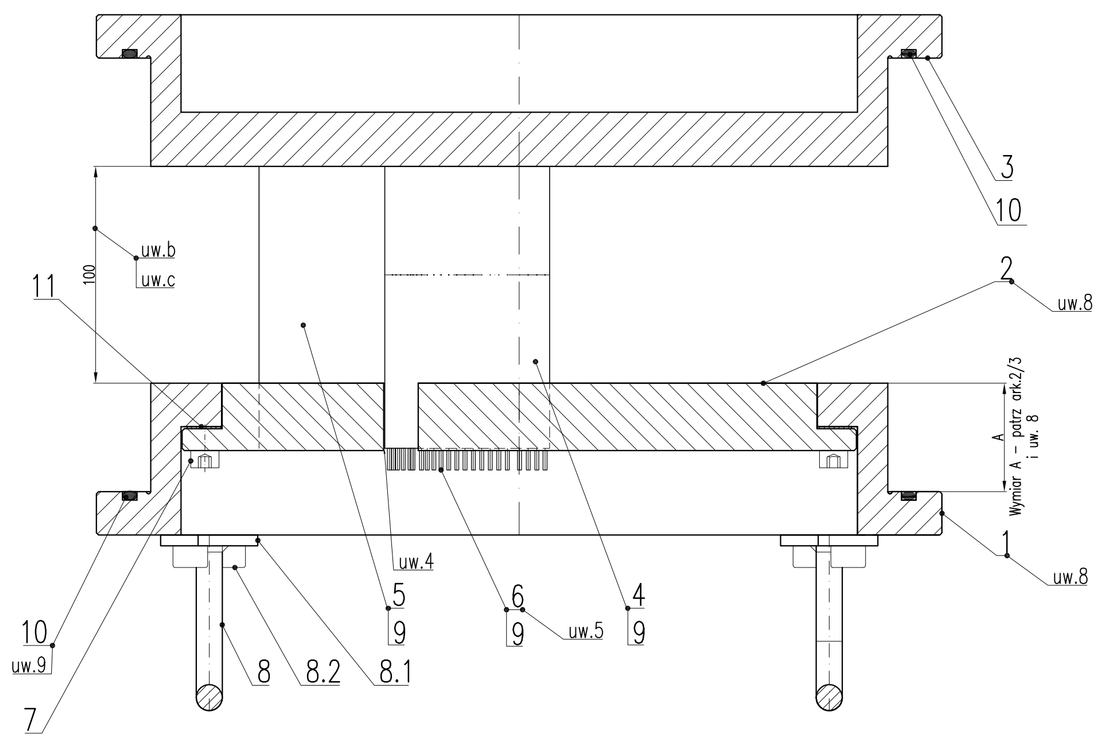
TABELA ZMIAN

Symbol zm.	Wyszczególnienie	Data zmiany	Nazwisko
A	Aktualizacja rysunku	2012.10.04	K.Nawacki
B	Aktualizacja rysunku	2012.10.26	T.Kociński

WYTYCZNE DO WYKONAWASTWA I MONTAŻU OKNA PALISADY DO POMIARU CIŚNIEŃ

a. Dokonać pomiaru elementów metalowych na zgodność z dokumentacją – zachowanie określonych tolerancji i chropowatości.
b. Szerokość łopatek między obręczami wzierników musi być zgodna z pomierzoną szerokością konstrukcji nośnej komory pomiarowej
c. Po włożeniu obręczy wzierników z łopatkami do komory zamkniętej obustronnie płytami aluminiowymi bocznymi 5828-PR/8-1 B powierzchnie wewnętrzne – poz.1, 2 i 3 muszą się licować z powierzchnią wewnętrzną płyt bocznych. Uskoki w kierunku komory sa niedopuszczalne.

A–A

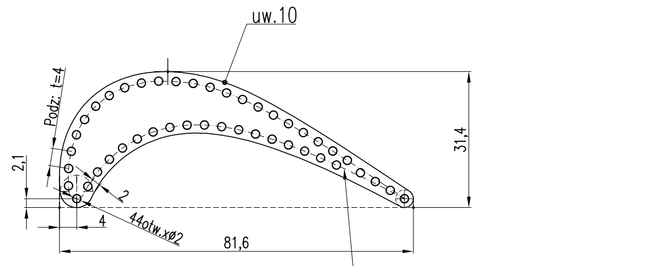


Poz.4

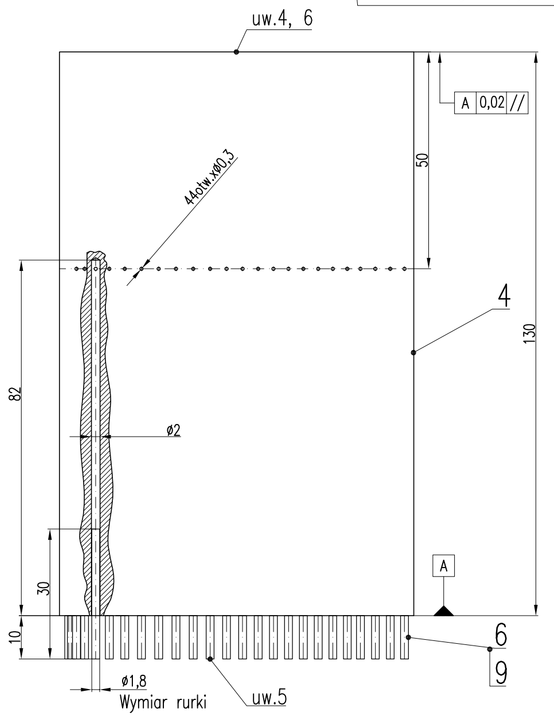
0,63

1:1

ŁOPATKA TURBINOWA Z KANAŁAMI POMIAROWYMI CIŚNIENIA W KOMORZE POMIAROWEJ



Obwiednie środków otworów przesunąć o 2 mm w głąb zarysu profilu

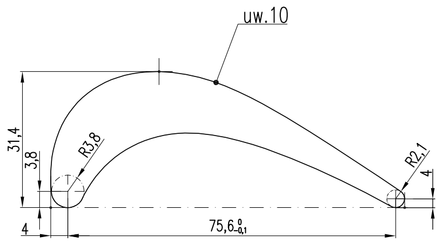


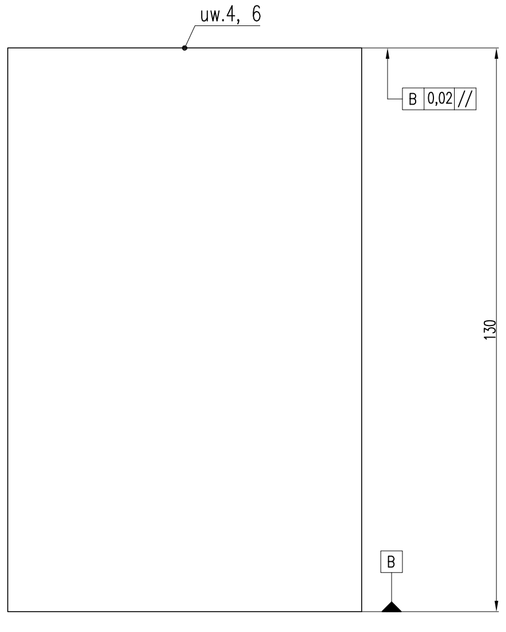
Poz.5

0,63

1:1

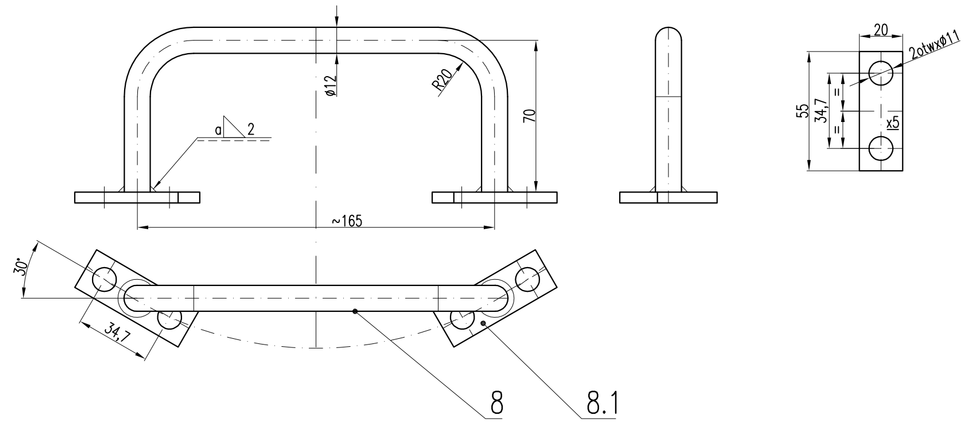
ŁOPATKA TURBINOWA PALISADY BEZ KANAŁÓW POMIAROWYCH DO USTAWIENIA W POKRYWIE Poz.2





Poz.8, 8.1

UCHWYT I STOPKA UCHWYTU



UWAGI:

1. W pozycji zestawienia materiałów w kolumnie nr3 "Wyróżnik" oraz nr8 i 9 "Masa" podano wielkości bez uwzględnienia tolerancji wykonania oraz naddatków technologicznych.
2. Wymiary nietolerowane wykonać zgodnie z normą DIN ISO 2768-1.
3. W pokrywie łopatkowej poz.2 na wewnętrznej powierzchniach wytrasować zarys profili łopatek turbinowych (szablon łopatki wg poz.4 i 5) wg szkicu na arkuszu 1/3 nn rysunku.
4. Cztery łopatki turbiny należy wkleić w wycięte otwory (o zarysie łopatki) w pokrywie łopatkowej okna – poz.2. Gatunek kleju dla wklejenia łopatek ustalić z Zamawiającym.
5. Tulejki poz.6 należy wkleić w otwory wykonane na powierzchni bocznej dwóch łopatek
6. Na powierzchnię czołową łopatek od strony pokrywy okna nr2 należy wykonać natrysk teflonem o gr. 0.1 mm
7. Dopuszcza się wykonanie otworów ϕ 2 w łopatce poz.4 w ilości wynikającej z możliwości technologicznych – ilość otworów należy uzgodnić z Zamawiającym.
8. Poz.1 i poz.2 po montażu muszą być w jednej płaszczyźnie przy zachowaniu wymiaru A.
9. Sznur uszczelnienia oring – poz.10 ułożyć w rowku i skleić. Materiał oringu i twardość ustalić z producentem
10. Zarys profilu łopatki ustalić z Zamawiającym.
11. W przypadku stwierdzenia minimalnych nierówności płaszczyzn pomiędzy wziernikiem poz.1 i 3 a płytami alu. bocznymi (5828-PR/8-1 B) dopuszcza się delikatne zaokrąglenie krawędzi wziernika poz.1 i 3

Poz.	Wyszczególnienie	Wyróżnik	Materiał	Katalog, Standard, rys.	Jed. miary	Ilość	Jedn. Masa [kg]	Całk. Masa [kg]	Charakterystyka	Uw.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
11	USZCZELKA PŁASKA	gr.=1mm	klingeryt		szt.	1	0,2	0,2		
10	USZCZELKA ORING	ø5 Lc=2400		katalog producenta COG	szt.	1	0,02	0,02		uw.10
9	KLEJ				opak.	1				uw.4
8.2	ŚRUBA Z ŁBEM WALCOWYM Z GNIAZDEM SZESCIOKĄTNYM	M10-8.8 Lc=16	stal S235	DIN 912	szt.	8	0,021	0,168		
8.1	STOPKA UCHWYTU	5x20x55	stal S235		szt.	4	0,036	0,144		
8	UCHWYT	Pręt: ø12 Lc=285mm	stal S235		szt.	2	0,253	0,506		
7	ŚRUBA Z ŁBEM WALCOWYM Z GNIAZDEM SZESCIOKĄTNYM	M8-8.8 Lc=20	stal oc	PN-87 M-82302	szt.	12	0,09	1,08		
6	TULEJKA	ø1,8 Lc=30 mm	stal nier.	Igła Mifam	szt.	38	0,005	0,19		
5	ŁOPATKA TURBINOWA PALISADY (BEZ KANAŁÓW POMIAROWYCH)	–	mosiądz MO58		szt.	2	1,09	2,18		
4	ŁOPATKA TURBINOWA PALISADY (Z KANAŁAMI POMIAROWYMI)	–	mosiądz MO58		szt.	2	1,06	2,12		
3	POKRYWA ZAŚLEPIAJĄCA	–	alum. PA9N		szt.	1	8,46	8,46		
2	POKRYWA ŁOPATKOWA	–	alum. PA9N		szt.	1	5,45	5,45		
1	OBRĘCZ ZEWNĘTRZNA POKRYWY ŁOPATKOWEJ	–	alum. PA9N		szt.	1	4,08	4,08		

CENTRUM TECHNIKI OKRĘTOWEJ
DESIGN & TECHNOLOGY DEPARTMENT
ALRzeczypospolitej 8, 80-369 Gdańsk
tel.: (48 58) 511-62-42
fax: (48 58) 511-62-43
e-mail: ztj@cto.gda.pl

ZAMAWIAJĄCY
Politechnika Warszawska
Wydział Mechaniczny Energetyki i Lotnictwa
Instytut Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej
ul. Nowowiejska 24, 00-665 Warszawa
NIP: 525 000 58 34

	DATA:	MIĘ I NAZWISKO:	PODPIS:
KONSTRUOWAŁ.	2012.08.13	T.Kociński	
SPRAWDZIŁ.	2012.08.14	H.Bryl	
ZATWIERDZIŁ.	2012.08.16	T.Kociński	
WYDAŁ.	2012.08.27	A.Kościńska	

SYMBOL ZMIAN: B

ZASTĘPUJE RYSUNEK

KANAŁ ŁOPATKOWY

OKNO PALISADY DO POMIARÓW CIŚNIEŃ W KOMORZE POMIAROWEJ DLA KONFIGURACJI TURBINOWEJ KANAŁU

NR REJ. CTO: 5828
OPRACOWANY ZGODNIE Z: ISO
NUMER RYS.: 5828-PR/7-1
ARKUSZE: 1/3

MASA [kg]	PODZIAŁKA	FORMAT	POWIERZCHNIA [m²]	NUMER ODBITKI
~24,6	1:2	594x840	0,50	