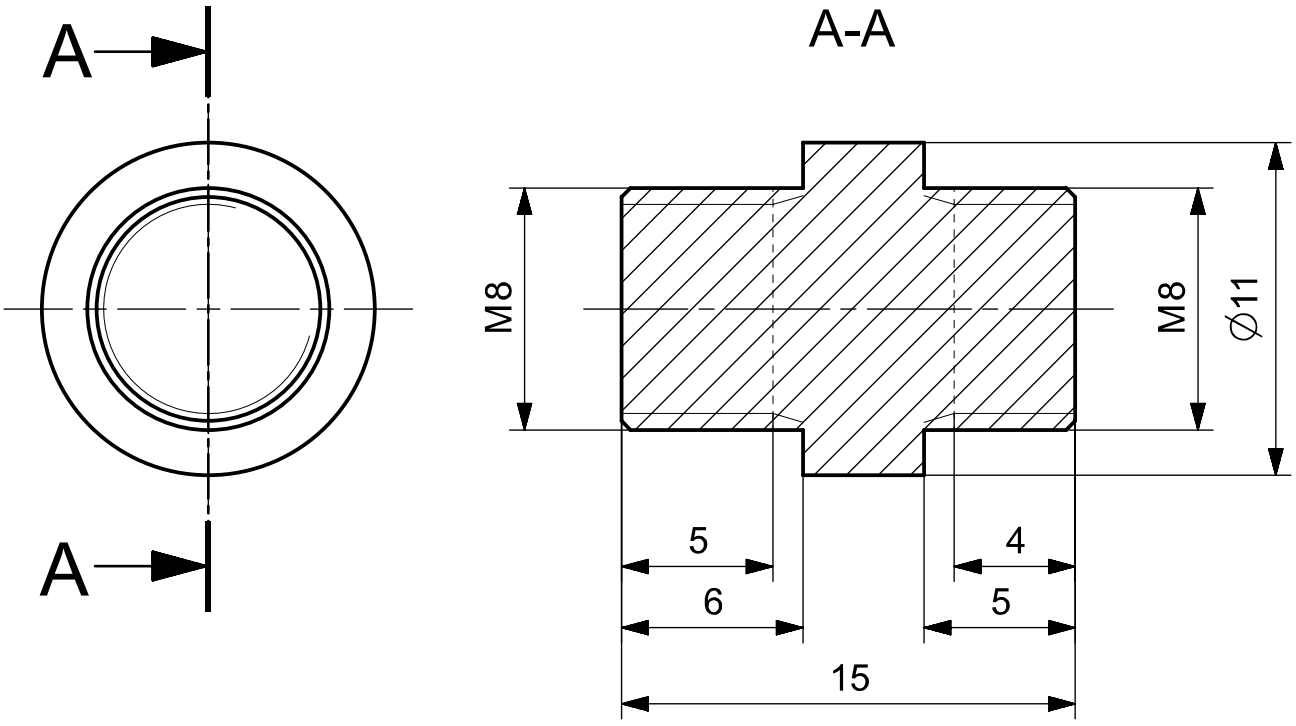

1. Ostre krawędzie stępić.
2. Detal wkręcić w element "BP-001.2_Tarcza" krótszą częścią gwintu, a następnie szczelnie obspawać i wyrównać powierzchnię czołową tarczy.

		Nazwisko	Data	Szt.	Tol. ogólna	Materiał			Masa
Konstruował		K. Wacko	09/2020	1	IT10	Symbol	Nr normy	Wymiary	-
Kreślił		K. Wacko	09/2020			1.4301	W.nr/PN	-	
Sprawdził		J. Kindracki	09/2020	Nazwa części					
Zatwierdził		J. Kindracki	09/2020						
Format	A4	POLITECHNIKA WARSZAWSKA		Nr rysunku		BP-007.1		Arkuszy	1
Podziałka	1:1	Instytut Techniki Cieplnej						Arkusz	1