

Niniejsze ogłoszenie w witrynie TED: <https://ted.europa.eu/udl?uri=TED:NOTICE:87050-2020:TEXT:PL:HTML>

**Polska-Warszawa: Drukarki i plotery
2020/S 037-087050**

Ogłoszenie o zamówieniu

Dostawy

Podstawa prawna:

Dyrektywa 2014/24/UE

Sekcja I: Instytucja zamawiająca

I.1) Nazwa i adresy

Oficjalna nazwa: Politechnika Warszawska, Wydział Mechaniczny Energetyki i Lotnictwa

Krajowy numer identyfikacyjny: 8-1132-2020

Adres pocztowy: ul. Nowowiejska 24

Miejscowość: Warszawa

Kod NUTS: PL911

Kod pocztowy: 00-665

Państwo: Polska

Osoba do kontaktów: Politechnika Warszawska, Wydział Mechaniczny Energetyki i Lotnictwa, Gmach Instytutu Techniki Ciepłej, 00-665 Warszawa, ul. Nowowiejska 21/25, pokój nr 8.

E-mail: zampub.meil@pw.edu.pl

Adresy internetowe:

Główny adres: www.pw.edu.pl

Adres profilu nabywcy: <http://www.zamowienia.pw.edu.pl/wykaz>

I.2) Informacja o zamówieniu wspólnym

I.3) Komunikacja

Nieograniczony, pełny i bezpośredni dostęp do dokumentów zamówienia można uzyskać bezpłatnie pod adresem: <http://www.zamowienia.pw.edu.pl/wykaz>

Więcej informacji można uzyskać pod adresem podanym powyżej

Oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu należy przysyłać drogą elektroniczną za pośrednictwem: <https://miniportal.uzp.gov.pl/>

I.4) Rodzaj instytucji zamawiającej

Inny rodzaj: uczelnia publiczna

I.5) Główny przedmiot działalności

Edukacja

Sekcja II: Przedmiot

II.1) Wielkość lub zakres zamówienia

II.1.1) Nazwa:

Zakup i dostawę drukarek 3D do laboratorium druku 3D i CNC na potrzeby realizacji projektu „Terenowy poligon doświadczalno-wdrożeniowy w powiecie przasnyskim” RPMA.01.01.00-14-9875/17 dla Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej
Numer referencyjny: 8-1132-2020

- II.1.2) **Główny kod CPV**
30232100
- II.1.3) **Rodzaj zamówienia**
Dostawy
- II.1.4) **Krótki opis:**
Zakup i dostawę drukarek 3D do laboratorium druku 3D i CNC na potrzeby realizacji projektu „Terenowy poligon doświadczalno-wdrożeniowy w powiecie przasnyskim” RPMA.01.01.00-14-9875/17 dla Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej
- II.1.5) **Szacunkowa całkowita wartość**
- II.1.6) **Informacje o częściach**
To zamówienie podzielone jest na części: tak
Oferty można składać w odniesieniu do wszystkich części
- II.2) **Opis**
- II.2.1) **Nazwa:**
Dwumateriałowa drukarka 3D w technologii FDM/FFF –1 szt
Część nr: 1
- II.2.2) **Dodatkowy kod lub kody CPV**
30232100
- II.2.3) **Miejsce świadczenia usług**
Kod NUTS: PL911
Główne miejsce lub lokalizacja realizacji:
Polska
- II.2.4) **Opis zamówienia:**
Dostawa dwumateriałowej drukarki 3D w technologii FDM/FFF – 1 szt zgodna z poniższymi wymaganiami:
— wymiary obszaru roboczego – nie mniej niż: 400 x 350 x 400 mm,
— komora robocza – zamknięta, podgrzewana, termostatyczna z wymuszonym obiegiem,
— liczba układów plastyfikujących – dwa niezależne układy plastyfikujące,
— dokładność druku – w zakresie tolerancji +/-0,15 mm lub węższym,
— grubość nakładanej warstwy modelowej – 0,13 mm lub mniej,
— materiał modelowy – możliwość obsługi przynajmniej 10 rodzajów materiału modelowego w tym:
• materiał o odporności temperaturowej powyżej 200°C,
• materiał certyfikowany do zastosowań w lotnictwie (klasa palności),
• materiał o wysokiej odporności na promieniowanie UV,
• materiał z certyfikatem dopuszczającym do kontaktu z żywnością,
• materiał z możliwością sterylizacji do tworzenia przyrządów chirurgicznych,
• materiał antystatyczny,
• materiał modelowy zabezpieczony przed wilgocią i pyłami w zamkniętym podajniku, zapewniającym automatyczne rozpoznawanie rodzaju tworzywa i dokładną kontrolę ilości materiału pozostającego w zasobniku,
— materiał pomocniczy – materiał pomocniczy usuwany z modelu przez rozpuszczanie. Materiał pomocniczy zabezpieczony przed wilgocią i pyłami w zamkniętym podajniku, zapewniającym automatyczne rozpoznawanie rodzaju tworzywa i dokładną kontrolę ilości materiału pozostającego w zasobniku,
— konstrukcja układu drukującego – układ napędowy wszystkich osi zrealizowany za pomocą silników servo DC. Prowadzenie liniowe zrealizowane za pomocą przewodnic liniowych z łożyskami tocznymi,

- nadzór procesu – kontrola stanu materiału modelowego i pomocniczego podczas procesu drukowania z poziomu panelu sterowania urządzenia oraz z poziomu komputera PC,
- oprogramowanie – dedykowane oprogramowanie umożliwiające sterowanie urządzeniem i przygotowanie modeli 3D zgodne z MS Windows bez limitu licencji, możliwość ustawień parametrów wydruku w zakresie:
 - gęstości wypełnienia elementów strukturą ażurową z możliwością lokalnej zmiany gęstości i typu wypełnienia,
 - szerokości nakładanej warstwy modelowej przy zachowaniu określonej grubości,
 - możliwość drukowania modelu właściwego materiałem pomocniczym (wybór dyszy tłoczącej materiał tworzący bryłę),
- zasilanie – trójfazowe, 208VAC, maksymalnie 18 A,
- inne – system do usuwania rozpuszczalnych struktur z materiału pomocniczego o pojemności nie mniejszej niż 100 l,
- gwarancja – min. 12 miesięcy.

II.2.5) **Kryteria udzielenia zamówienia**

Kryteria określone poniżej

Kryterium jakości - Nazwa: Gwarancja / Waga: 40

Cena - Waga: 60

II.2.6) **Szacunkowa wartość**

II.2.7) **Okres obowiązywania zamówienia, umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów**

Okres w dniach: 56

Niniejsze zamówienie podlega wznowieniu: nie

II.2.10) **Informacje o ofertach wariantowych**

Dopuszcza się składanie ofert wariantowych: nie

II.2.11) **Informacje o opcjach**

Opcje: nie

II.2.12) **Informacje na temat katalogów elektronicznych**

II.2.13) **Informacje o funduszach Unii Europejskiej**

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: tak

Numer identyfikacyjny projektu:

Na potrzeby realizacji projektu „Terenowy poligon doświadczalno-wdrożeniowy w powiecie przasnyskim”

RPMA.01.01.00-14-9875/17 dla Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej

II.2.14) **Informacje dodatkowe**

II.2) **Opis**

II.2.1) **Nazwa:**

Drukarka 3D w technologii DLP – 3 szt

Część nr: 2

II.2.2) **Dodatkowy kod lub kody CPV**

30232100

II.2.3) **Miejsce świadczenia usług**

Kod NUTS: PL911

Główne miejsce lub lokalizacja realizacji:

Polska

II.2.4) **Opis zamówienia:**

Dostawa drukarki 3D w technologii DLP – 3 szt zgodna z poniższymi wymaganiami:

- typ drukarki – drukarka 3D w technologii DLP (UV, LCD),
- wielkość pojedynczego piksela – nie więcej niż 60 µm,
- grubość warstwy – minimalna nie większa niż 30 µm,
- źródło światła – UV (długość fali 405 nm),
- rodzaj materiału – żywica UV 405 nm,
- obszar roboczy – nie mniej niż: 70 x 120 x 170 mm,
- wymiary drukarki – nie większe niż 250 x 250 x 500 mm
- zasilanie – 230 V,
- komunikacja z PC – USB, WIFI,
- oprogramowanie – dedykowane. Obsługiwane typy plików wejściowych co najmniej .stl, .obj, .dxf, .3mf,
- inne – ultradźwiękowe mycie wytworzonych modeli,
- gwarancja – min. 12 miesięcy.

Przykładowy sprzęt spełniający wymagania: Zortrax Inkspire & Ultrasonic Cleaner.

II.2.5) **Kryteria udzielenia zamówienia**

Kryteria określone poniżej

Kryterium jakości - Nazwa: Gwarancja / Waga: 40

Cena - Waga: 60

II.2.6) **Szacunkowa wartość**

II.2.7) **Okres obowiązywania zamówienia, umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów**

Okres w dniach: 14

Niniejsze zamówienie podlega wznowieniu: nie

II.2.10) **Informacje o ofertach wariantowych**

Dopuszcza się składanie ofert wariantowych: nie

II.2.11) **Informacje o opcjach**

Opcje: nie

II.2.12) **Informacje na temat katalogów elektronicznych**

II.2.13) **Informacje o funduszach Unii Europejskiej**

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: tak

Numer identyfikacyjny projektu:

Na potrzeby realizacji projektu „Terenowy poligon doświadczalno-wdrożeniowy w powiecie przasnyskim”

RPMA.01.01.00-14-9875/17 dla Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej

II.2.14) **Informacje dodatkowe**

II.2) **Opis**

II.2.1) **Nazwa:**

Drukarka 3D w technologii SLS – 1 szt

Część nr: 3

II.2.2) **Dodatkowy kod lub kody CPV**

30232100

II.2.3) **Miejsce świadczenia usług**

Kod NUTS: PL911

Główne miejsce lub lokalizacja realizacji:

Polska

II.2.4) **Opis zamówienia:**

Dostawa drukarki 3D w technologii SLS – 1 szt zgodna z poniższymi wymaganiami:

- typ drukarki – drukarka 3D w technologii SLS,
- źródło światła – laser o mocy min. 4W,
- rodzaj materiału – proszki tworzyw sztucznych z rodziny PA i TPE. Możliwość wykorzystania materiałów zewnętrznych,
- obszar roboczy – nie mniej niż: 140 x 190 x 250 mm,
- precyzja w płaszczyźnie XY – od 0,05 mm lub lepsza,
- wysokość warstwy – co najmniej w zakresie 0,1-0,15 mm,
- wymiary drukarki – nie większe niż 700 x 550 x 800 mm,
- zasilanie – 230 V,
- komunikacja z PC – USB, WIFI,
- oprogramowanie – dedykowane, o w pełni otwartych parametrach wydruku umożliwiające wykorzystanie materiałów spoza palety producenta,
- inne – komora azotowa, system do bezpiecznego i efektywnego przesiewania i odzysku niewykorzystanego materiału, system bezpiecznego i efektywnego czyszczenia wytworzonych modeli,
- gwarancja – min. 12 miesięcy.

Przykładowy sprzęt spełniający wymagania: Sinterit Lisa Pro.

II.2.5) **Kryteria udzielenia zamówienia**

Kryteria określone poniżej

Kryterium jakości - Nazwa: Gwarancja / Waga: 40

Cena - Waga: 60

II.2.6) **Szacunkowa wartość**

II.2.7) **Okres obowiązywania zamówienia, umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów**

Okres w dniach: 14

Niniejsze zamówienie podlega wznowieniu: nie

II.2.10) **Informacje o ofertach wariantowych**

Dopuszcza się składanie ofert wariantowych: nie

II.2.11) **Informacje o opcjach**

Opcje: nie

II.2.12) **Informacje na temat katalogów elektronicznych**

II.2.13) **Informacje o funduszach Unii Europejskiej**

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: tak

Numer identyfikacyjny projektu:

Na potrzeby realizacji projektu „Terenowy poligon doświadczalno-wdrożeniowy w powiecie przasnyskim”
RPMA.01.01.00-14-9875/17 dla Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej

II.2.14) **Informacje dodatkowe**

II.2) **Opis**

II.2.1) **Nazwa:**

Drukarka 3D w technologii SLM – 1 szt

Część nr: 4

II.2.2) **Dodatkowy kod lub kody CPV**
30232100

II.2.3) **Miejsce świadczenia usług**
Kod NUTS: PL911
Główne miejsce lub lokalizacja realizacji:
POLSKA

II.2.4) **Opis zamówienia:**
Dostawa drukarki 3D w technologii SLM – 1 szt zgodna z poniższymi wymaganiami:
— wymiary obszaru roboczego – nie mniej niż: średnica 100 mm, wysokość 110 mm,
— wielkość plamki lasera – średnica plamki w przedziale od 30 µm do 50 µm,
— typ lasera – laser światłowodowy,
— moc lasera – nie mniej niż 250W,
— możliwość stosowania gazu osłonowego – azot i argon,
— zasilanie materiałem – manualne lub automatyczne,
— chłodzenie lasera – chłodzenie powietrzem,
— wysokość drukowanej warstwy – w przedziale 30 µm do 90 µm lub szerszym,
— typowa dokładność druku – w przedziale od 30 µm do 50 µm lub lepsza,
— powtarzalność w kierunku X, Y i Z - nie gorsza niż 20 µm,
— obsługiwane materiały – proszki metali reaktywnych i niereaktywnych. Możliwość obsługi materiałów spoza palety producenta,
— oprogramowanie – dedykowane oprogramowanie o w pełni otwartych, modyfikowalnych parametrach druku pozwalających na stosowanie zewnętrznych materiałów,
— komunikacja z PC – Ethernet,
— wymiary zewnętrzne – nie większe niż 800 x 900 x 2000 mm,
— zasilanie – 230 V,
— inne:
• możliwość działania bez podłączenia do instalacji sprężonego powietrza,
• możliwość obsługi i kontroli procesu za pomocą urządzenia mobilnego,
• system odzysku nieprzetworzonego proszku,
• system do obróbki termicznej wytworzonych obiektów o minimalnych parametrach: temperatura do 1 100 stopni C, obieg wymuszony, wymiary komory grzewczej 280 mm x 320 mm x 220 mm, kontroler sterujący PID, system podawania gazów obojętnych
— gwarancja – min. 12 miesięcy.

II.2.5) **Kryteria udzielenia zamówienia**
Kryteria określone poniżej
Kryterium jakości - Nazwa: Gwarancja / Waga: 40
Cena - Waga: 60

II.2.6) **Szacunkowa wartość**

II.2.7) **Okres obowiązywania zamówienia, umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów**
Okres w dniach: 84
Niniejsze zamówienie podlega wznowieniu: nie

II.2.10) **Informacje o ofertach wariantowych**
Dopuszcza się składanie ofert wariantowych: nie

II.2.11) **Informacje o opcjach**

Opcje: nie

II.2.12) **Informacje na temat katalogów elektronicznych**

II.2.13) **Informacje o funduszach Unii Europejskiej**

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: tak

Numer identyfikacyjny projektu:

Projekt „Terenowy poligon doświadczalno-wdrożeniowy w powiecie przasnyskim” RPMA.01.01.00-14-9875/17 dla Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej

II.2.14) **Informacje dodatkowe**

Sekcja III: Informacje o charakterze prawnym, ekonomicznym, finansowym i technicznym

III.1) **Warunki udziału**

III.1.1) **Zdolność do prowadzenia działalności zawodowej, w tym wymogi związane z wpisem do rejestru zawodowego lub handlowego**

Wykaz i krótki opis warunków:

Zamawiający nie stawia warunku w zakresie zdolności do prowadzenia działalności zawodowej

III.1.2) **Sytuacja ekonomiczna i finansowa**

Wykaz i krótki opis kryteriów kwalifikacji:

Średni przychód za ostatnie trzy lata obrotowe (na podstawie „Rachunku zysków i strat” pozycja „Przychód netto ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów” lub „Przychód netto ze sprzedaży i zrównane z nimi”) w wysokości nie mniejszej niż:

- zadanie 1 – 650 000,00 PLN,
- zadanie 2 – Zamawiający nie określa wymagań
- zadanie 3 – Zamawiający nie określa wymagań
- zadanie 4 – 650 000,00 PLN;

b) dysponowanie własnymi środkami finansowymi (dopuszczalne jest tu wykazanie środków z kredytu obrotowego lub innego o ile środki te nie są przeznaczone na zrealizowanie konkretnego celu) lub zdolnością kredytową w wysokości nie mniejszej niż:

- zadanie 1 – 250 000,00 PLN,
- zadanie 2 – Zamawiający nie określa wymagań
- zadanie 3 – Zamawiający nie określa wymagań
- zadanie 4 – 250 000,00 PLN.

III.1.3) **Zdolność techniczna i kwalifikacje zawodowe**

Wykaz i krótki opis kryteriów kwalifikacji:

Wykonawca musi wykazać, że zrealizował (rozpoczął i zakończył) w okresie ostatnich 3 lat, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, co najmniej 2 dostaw o charakterze i złożoności porównywalnych z przedmiotem zamówienia tj. sprzedaż i dostawę Drukarek 3D o wartości:

- Zadanie 1 – co najmniej 350 000,00 PLN netto każda.
- Zadanie 2 – Zamawiający nie określa wymagań
- Zadanie 3 – co najmniej 50 000,00 PLN netto każda.
- Zadanie 4 – co najmniej 350 000,00 PLN netto każda.

b) osób – Zamawiający nie określa wymagań;

c) sprzętu: Zamawiający nie określa wymagań.

III.1.5) **Informacje o zamówieniach zastrzeżonych**

III.2) **Warunki dotyczące zamówienia**

III.2.2) **Warunki realizacji umowy:**

Informacje o formalnościach, jakich należy dopełnić po wyborze oferty w celu zawarcia umowy.

W przypadku, gdy zostanie wybrana jako najkorzystniejsza oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, Wykonawca przed podpisaniem umowy na wezwanie Zamawiającego przedłoży umowę regulującą współpracę Wykonawców, w której m.in. zostanie określony pełnomocnik uprawniony do kontaktów z Zamawiającym oraz do wystawiania dokumentów związanych z płatnościami.

Zawarcie umowy nastąpi wg wzoru Zamawiającego – Tom II SIWZ.

III.2.3) **Informacje na temat pracowników odpowiedzialnych za wykonanie zamówienia**

Sekcja IV: Procedura

IV.1) **Opis**

IV.1.1) **Rodzaj procedury**

Procedura otwarta

IV.1.3) **Informacje na temat umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów**

IV.1.4) **Zmniejszenie liczby rozwiązań lub ofert podczas negocjacji lub dialogu**

IV.1.6) **Informacje na temat aukcji elektronicznej**

IV.1.8) **Informacje na temat Porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA)**

Zamówienie jest objęte Porozumieniem w sprawie zamówień rządowych: nie

IV.2) **Informacje administracyjne**

IV.2.1) **Poprzednia publikacja dotycząca przedmiotowego postępowania**

IV.2.2) **Termin składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału**

Data: 02/04/2020

Czas lokalny: 12:00

IV.2.3) **Szacunkowa data wysłania zaproszeń do składania ofert lub do udziału wybranym kandydatom**

IV.2.4) **Języki, w których można sporządzać oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału:**

Polski

IV.2.6) **Minimalny okres, w którym oferent będzie związany ofertą**

Okres w miesiącach: 2 (od ustalonej daty składania ofert)

IV.2.7) **Warunki otwarcia ofert**

Data: 02/04/2020

Czas lokalny: 12:30

Miejsce:

Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego, w pokoju nr 305G za pośrednictwem miniPortalu.

Sekcja VI: Informacje uzupełniające

VI.1) **Informacje o powtarzającym się charakterze zamówienia**

Jest to zamówienie o charakterze powtarzającym się: nie

VI.2) **Informacje na temat procesów elektronicznych**

VI.3) **Informacje dodatkowe:**

Szczegółowa instrukcja znajduje się w pkt 9 SIWZ:

Wykonawca zobowiązany jest złożyć aktualne na dzień składania ofert oświadczenie stanowiące potwierdzenie, że nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu.

Oświadczenie, o którym mowa w pkt 9.2. SIWZ (zwanego dalej „JEDZ”), Wykonawca zobowiązany jest przekazać Zamawiającemu w postaci elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym.

Wykonawca, w terminie 3 dni od dnia zamieszczenia na stronie internetowej informacji z otwarcia ofert przekazuje oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust. 1 pkt 23 ustawy Pzp.

Zamawiający w pierwszej kolejności dokona oceny ofert, a następnie zbada czy Wykonawca, którego ofert a została oceniona jako najkorzystniejsza nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu. Na wezwanie Wykonawca zobowiązany jest do złożenia oświadczeń lub dokumentów wymienionych i opisanych szczegółowo w punkcie 9 oraz 10 SIWZ.

Wymagania dotyczące wadium.

Wykonawca jest zobowiązany do wniesienia wadium w wysokości:

- zadanie 1 – 14 000,00 PLN (słownie: czternaście tysięcy złotych),
- zadanie 2 – 600,00 PLN (słownie: sześćset złotych),
- zadanie 3 – 1 600,00 PLN (słownie: jeden tysiąc sześćset złotych),
- zadanie 4 – 14 000,00 PLN (słownie: czternaście tysięcy złotych).

Wadium musi być wniesione przed upływem terminu składania ofert w jednej lub kilku następujących formach wymienionych w art. 45 ust 6 ustawy Pzp.

Wadium wnoszone w formie poręczeń lub gwarancji powinno być złożone w oryginale w postaci dokumentu elektronicznego.

Wadium wniesione w pieniądzu przelewem na rachunek bankowy musi wpłynąć na rachunek bankowy Zamawiającego w Banku PEKAO S.A. IV Oddział Warszawa, nr: PL 81 1240 1053 1111 0000 0500 5664, kod SWIFT: PKOPPLPW.

Zgodnie z paragrafem 14 projektu umowy Zamawiający przewiduje Istotne zmiany umowy na podstawie art 144 Ustawy Pzp.

Przesłanki wykluczenia Wykonawców.

Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się Wykonawcę, w stosunku do którego zachodzi którakolwiek z okoliczności, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 12–23 ustawy Pzp.

Dodatkowo Zamawiający wykluczy Wykonawcę, w stosunku do którego zachodzą okoliczności, o których mowa w art. 24 ust. 5 pkt 1, 2, 4 lub 8 ustawy Pzp.

VI.4) **Procedury odwoławcze**

VI.4.1) **Organ odpowiedzialny za procedury odwoławcze**

Oficjalna nazwa: Krajowa Izba Odwoławcza

Adres pocztowy: ul. Postępu 17a

Miejscowość: Warszawa

Kod pocztowy: 02-676

Państwo: Polska

VI.4.2) **Organ odpowiedzialny za procedury mediacyjne**

VI.4.3) **Składanie odwołań**

VI.4.4) **Źródło, gdzie można uzyskać informacje na temat składania odwołań**

VI.5) **Data wysłania niniejszego ogłoszenia:**

18/02/2020